



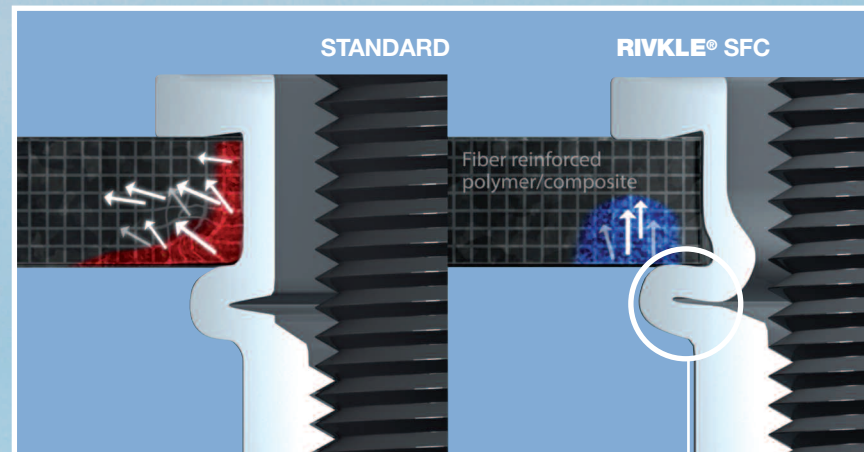
RIVKLE® SFC

Smart For Composite

BÖLLHOFF

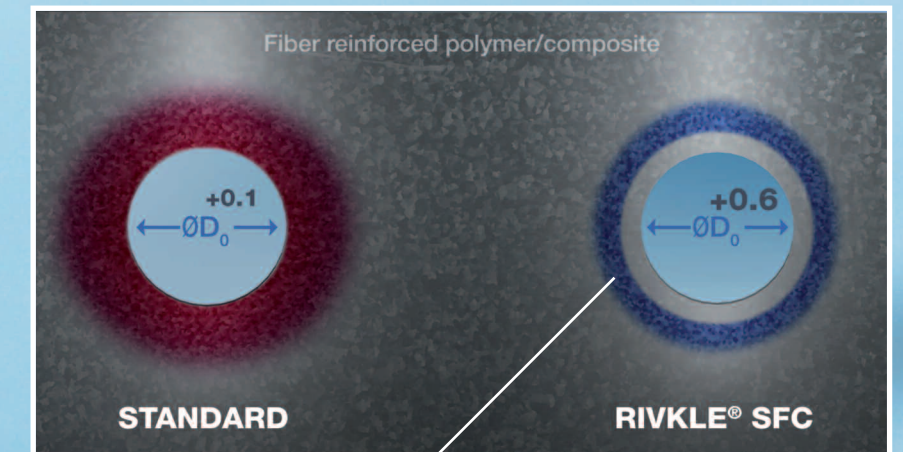
RIVKLE® SFC

Suppression
des contraintes radiales



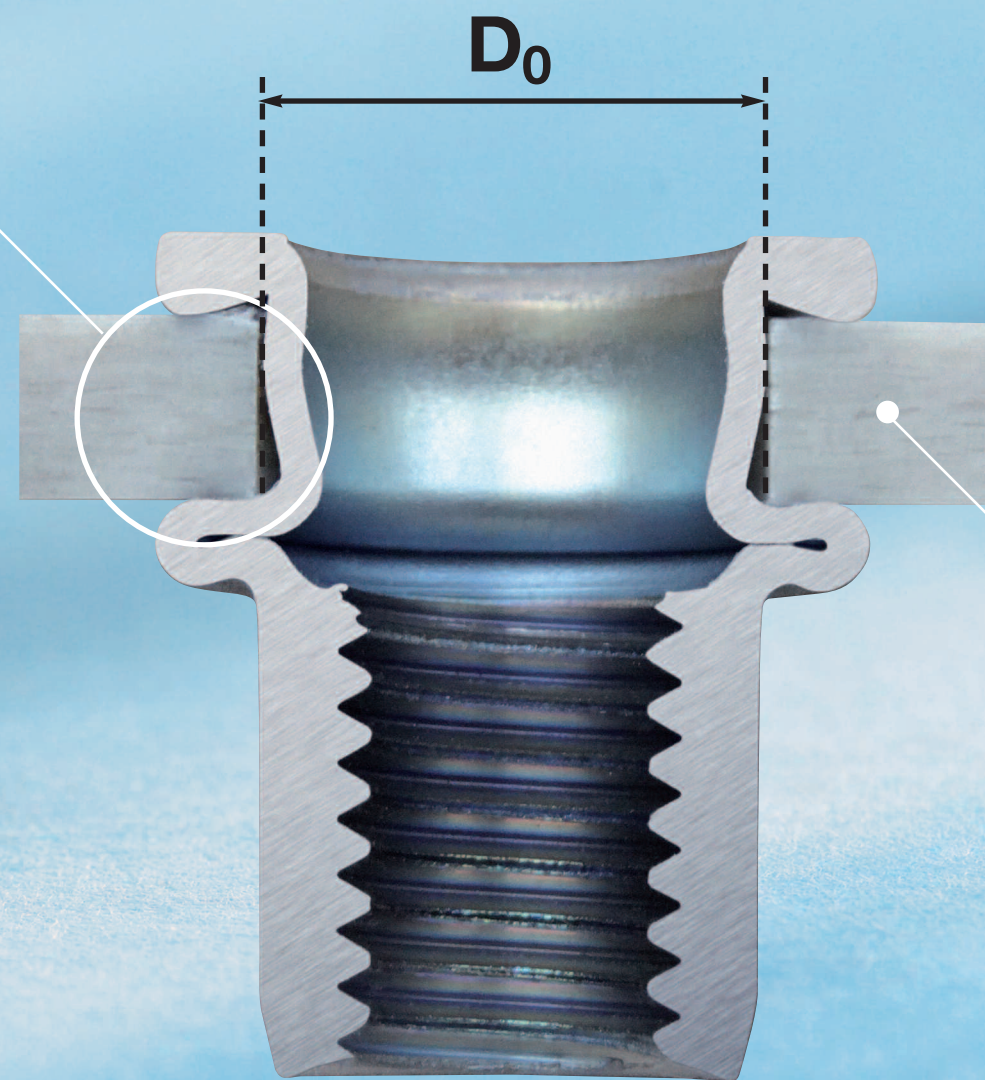
Bouffant spécifique

Augmentation de la tolérance du logement :
 $D_0^{+0,1} \rightarrow D_0^{+0,6}$



Sollicitations réparties uniformément sur un anneau

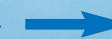
Matériau composite



Vue en coupe du **RIVKLE® SFC**

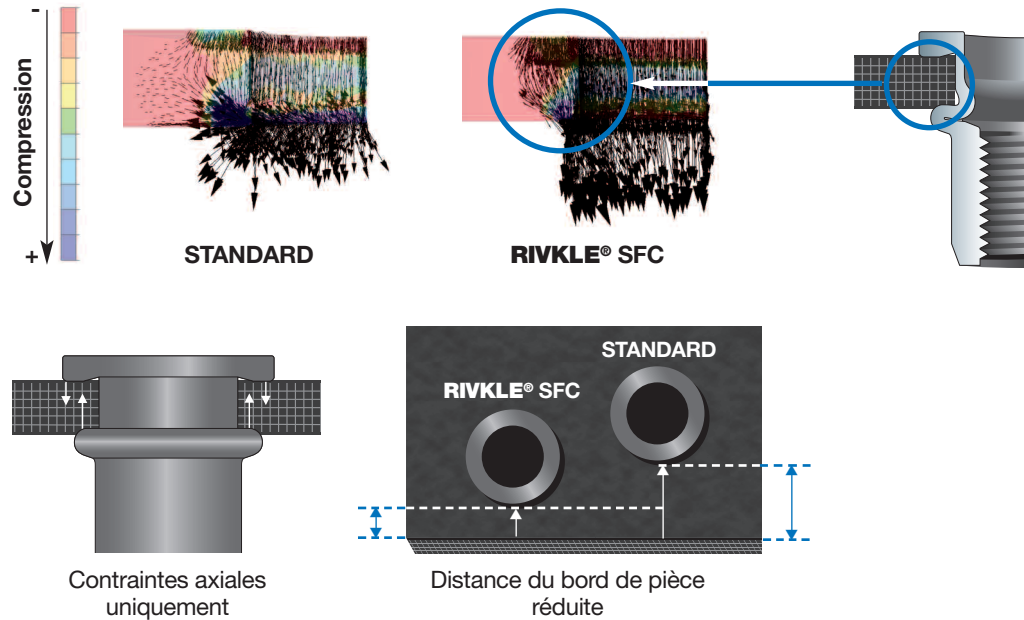
Avantages :

- Annule les risques de délaminage (du fait de la fixation)
- Limite les risques de fissure à la ligne de soudure (injection)
- Réduit la distance bord de peau (proximité du bord de la pièce)
- Permet une tolérance de logement plus importante
- Autorise la pose désaxée



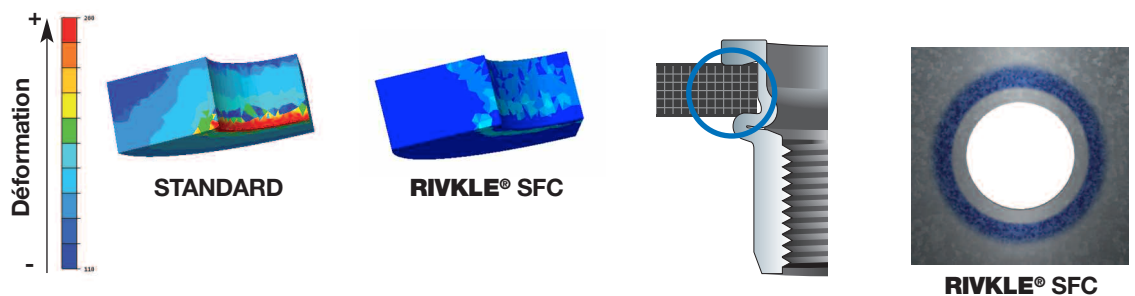
Adapté aux matériaux composites

Suppression des contraintes radiales

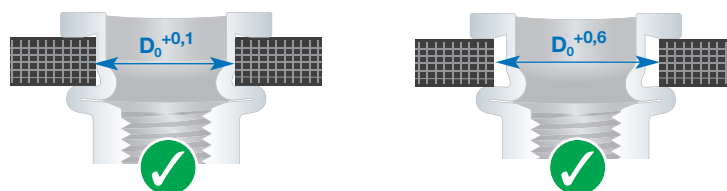


Répartition uniforme des sollicitations sur un anneau

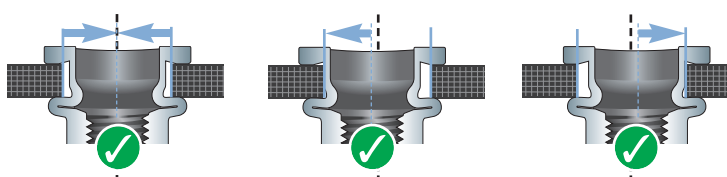
■ Sollicitations éloignées des arêtes du logement



■ Permet une tolérance de logement plus importante : $D_0^{+0,1} \rightarrow D_0^{+0,6}$



■ Conserve toutes ses performances, y compris en pose désaxée



■ Compatible avec les process standards de réalisation de logement dans les polymères renforcés (découpe jet d'eau, trou injecté avec dépouille...)

RIVKLE® SFC

Le **RIVKLE® SFC** s'impose comme la référence de l'écrou à sertir pour polymères renforcés :



CRITÈRES	RIVKLE® Standard	RIVKLE® PlusNut	RIVKLE® Epaulé	RIVKLE® SFC
Plage de sertissage	2,5 mm	6,5 mm	0,2 mm	1,5 à 2,0 mm
Respect du support	Dépend de la qualité et de l'épaisseur du support	Dépend de la qualité du support	Maîtrisé	Maîtrisé sur toute la plage de sertissage
Contraintes radiales	OUI	OUI	PEU	AUCUNE
Risques de délamination ou de ruptures aux lignes de soudure	OUI	OUI	FAIBLE	TRÈS FAIBLE
Réduction possible de la distance bord de peau	LIMITÉE	LIMITÉE	✓	✓
Compatible avec process industriels de réalisation de logements : découpe jet d'eau, trou injecté avec dépouille...	Process industriel à adapter	Process industriel à adapter	Process industriel à adapter	✓ IT logement = 0,6 mm

Le **RIVKLE® SFC** existe en plusieurs références :



Acier								
D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	ØZ (-0,1/+0,5) (mm)	(N)	L2 max (mm)	E (mm)	
M6	20,7	13,0	2,0 - 3,5	9,1	12 000	11,0	1,5	233 91 060 968
	22,2	13,0	3,5 - 5,0					233 91 060 971
	20,7	18,0	2,0 - 3,5					233 91 060 969
	22,2	18,0	3,5 - 5,0					233 91 060 970
M8	22,0	20,0	2,0 - 3,5	11,1	18 000	12,0	1,5	233 91 080 848
	23,5		3,5 - 5,0					233 91 080 849

Inox A4								
D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	ØZ (-0,1/+0,5) (mm)	(N)	L2 max (mm)	E (mm)	
M6	26,6	H12	1,5 - 3,0	9,1	14 000	17,6*	1,5	233 94 060 598

Disponible sur demande dans d'autres versions (option étanchéité, goujon...)

* en cours de validation

La plage de sertissage peut être élargie dans certains cas, selon le matériau support et le niveau d'exigence requis. Un essai de validation sera alors nécessaire. Merci de prendre contact avec nous.

Le **RIVKLE® SFC** est compatible avec tous les outils de pose Böllhoff :



Böllhoff International et ses filiales en :

Afrique du Sud
Allemagne
Argentine
Autriche
Brésil
Canada
Chine
Corée
Espagne
France
Grande-Bretagne
Hongrie
Inde
Italie
Japon
Mexique
Pologne
Roumanie
Russie
Slovaquie
Suisse
République Tchèque
Turquie
USA

Et partout dans le monde un réseau d'agents et de partenaires.

Böllhoff Otal s.a. · Techniques et composants d'assemblage
Rue Archimède · Z.I. de l'Albanne · B.P. 68 · F-73493 La Ravoire cedex.
Tél. 04 79 96 70 00 · Fax 04 79 96 70 11
www.bollhoff.com/fr · E-mail : info_fr@bollhoff.com

