



RIVKLE®

Ecrous et goujons à sertir

BOLLHOFF

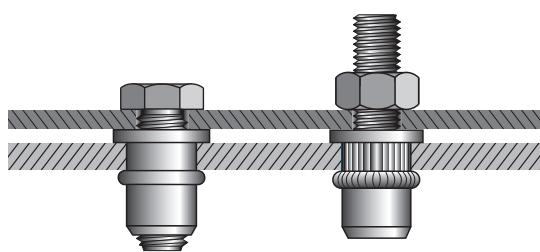


	Page
	Principe et fonctions 4
	Ecrous à sortir RIVKLE® standard 14
	RIVKLE® HRT - Haute Résistance du Taraudage 36
	RIVKLE® SFC - Pour matériaux composites 38
	RIVKLE® PN - Résistance à l'arrachement optimale 40
	RIVKLE® Elastic - Tenue aux vibrations 42
	RIVKLE® Goujons 44
	RIVKLE® - Etanches 46
	RIVKLE® - Produits spéciaux 48
	RIVKLE® - Appareils de pose 50
	Index numérique 62

RIVKLE® – Fonctions

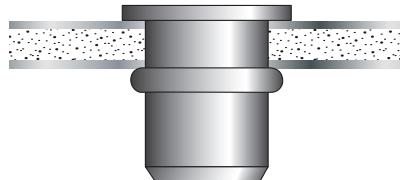


Les écrous et goujons à sertir RIVKLE® sont les solutions les plus polyvalentes pour ajouter un filetage interne ou externe, réutilisable, sur des supports de faibles épaisseurs.



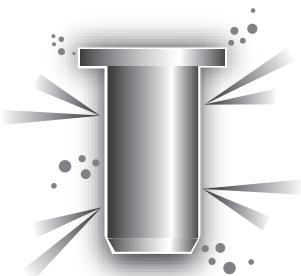
Utilisable sur tous supports

(acier, magnésium, aluminium, plastique, composite...).



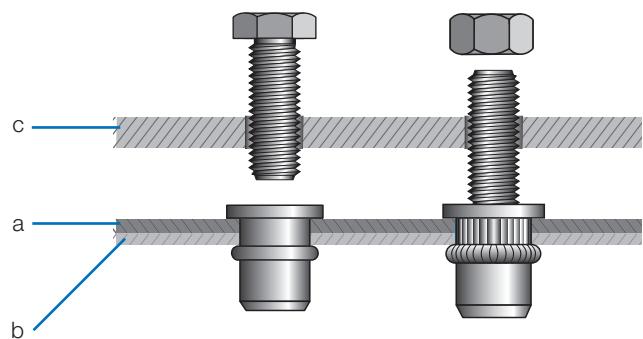
Protégé de la corrosion

Après la pose, aucune finition supplémentaire n'est nécessaire, même avec des pièces revêtues ou peintes



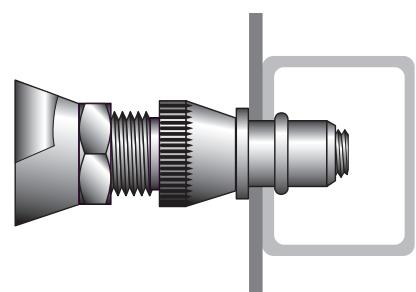
Assure 2 fonctions :

- Rivet : permet d'assembler deux ou plusieurs plaques (a & b) de différents matériaux (plastique & métal ...)
- Taraudage / Filetage : permet d'ajouter un composant supplémentaire (c) qui peut être réutilisé, si nécessaire.

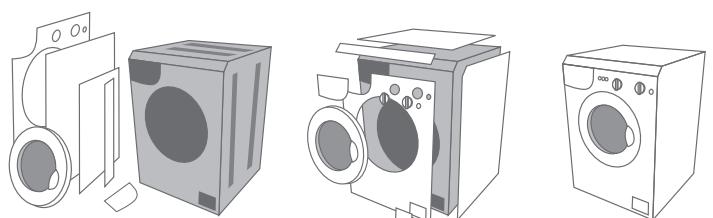


RIVKLE® – Process

La pose d'un RIVKLE® s'effectue avec accès d'un seul coté.
 Souvent la seule solution existante de fixation pour les profilés creux,
 les boîtes ou les pièces avec accès limité.
 Cela simplifie la conception en évitant la nécessité d'un trou d'accès
 dédié dans le panneau arrière.



Les écrous et goujons à sertir RIVKLE®
peuvent être installés à toutes les étapes de votre production
 apportant ainsi une grande flexibilité.
 Les RIVKLE® restent solidaires du support après leur pose.



Solution simple et pratique :

- Ne nécessite pas d'opérateur qualifié
- Plusieurs niveaux de contrôle durant la pose sont disponibles
- Contrôle non destructif après pose du RIVKLE®

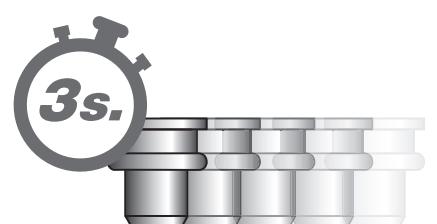


Solution sûre et écologique :

- Absence de fumées (pas d'évacuations nécessaires)
- Absence de chaleur (pas de protection nécessaire)
 => Aucun choc thermique sur la pièce (traitement de surface, déformation, résistance des matériaux...)
- Aucune pollution
- Pas de risque pour l'opérateur



- Pose rapide, fiable et reproductible rendant le coût du produit posé compétitif
- Installation optimisée en moins de 3 secondes
- Changement et réglage rapide de l'outillage (par exemple : M6 à M8)
- Gamme complète d'outils de pose, du manuel au tout automatique.

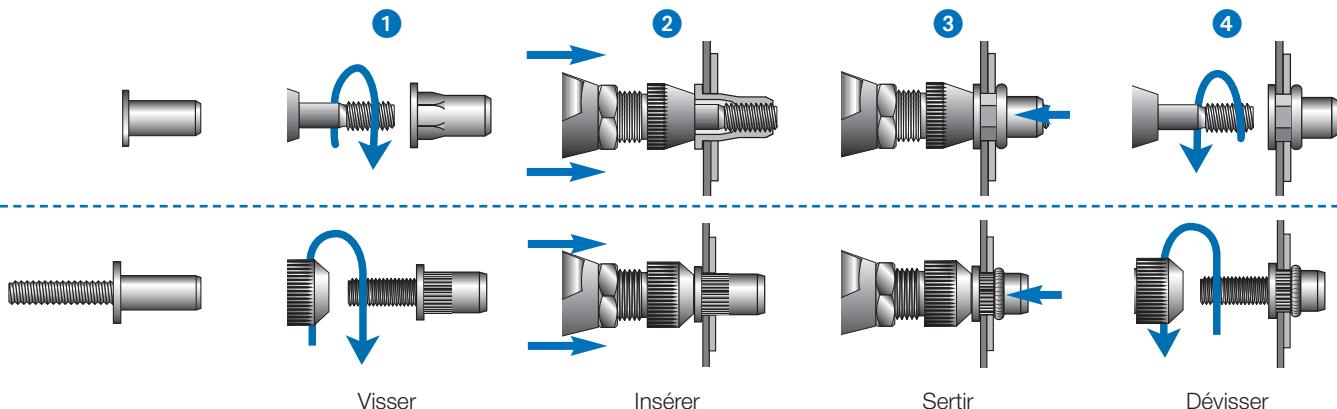


RIVKLE® – Ecrous à sertir – Pose

BÖLLHOFF priviliege la pose à la traction.
Un RIVKLE® peut également se poser à la presse.

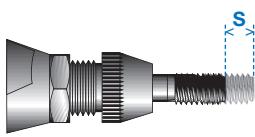
1 - Pose à la traction

La pose à la traction consiste à visser ①, insérer le RIVKLE® ②, sertir ③ et dévisser ④.



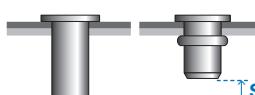
2 - Méthodes de pose à la traction

2.1 Pose à la course : réglage du déplacement de la tige de traction



L'opérateur règle la course de sertissage sur l'appareil à l'aide de la valeur S indiquée dans les tableaux du catalogue RIVKLE®.

L'appareil exerce son effort maximum jusqu'à atteindre la course réglée (butée mécanique).

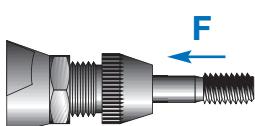


C'est la technique de pose originale d'un écrou à sertir RIVKLE® et reste le meilleur choix aujourd'hui pour les inserts inox.

Avantages :

- Procédé simple et rapide
- Idéal pour les applications sans variation d'épaisseur

2.2 Pose à l'effort : réglage de l'effort de pose



Lors d'une pose à la course, l'appareil délivre sa puissance maximale durant toute la course de sertissage. Lorsque l'épaisseur à sertir varie, il y a un risque réel que l'écrou à sertir ne soit pas posé correctement, ou qu'il soit endommagé par une traction trop forte de la tige dans le RIVKLE®. Cela génère également une usure prématuée de la tige de traction. Ce phénomène est éliminé par la pose à l'effort qui applique une force indépendante de l'épaisseur à sertir.

Cette technique de pose convient particulièrement aux applications dont l'épaisseur peut varier (pièces plastiques, épaisseurs multiples) et procure une qualité de pose constante.

Avantages :

- Possibilité de resserrir un RIVKLE® posé
- Permet l'utilisation de moyens de contrôle préventifs (indicateur d'effort RIVKLE® FC340)
- Augmente la durée de vie de la tige de traction
- Permet la pose de RIVKLE® différents, du même diamètre, sans re-réglage de l'outil



YouTube RIVKLE blind rivet nut

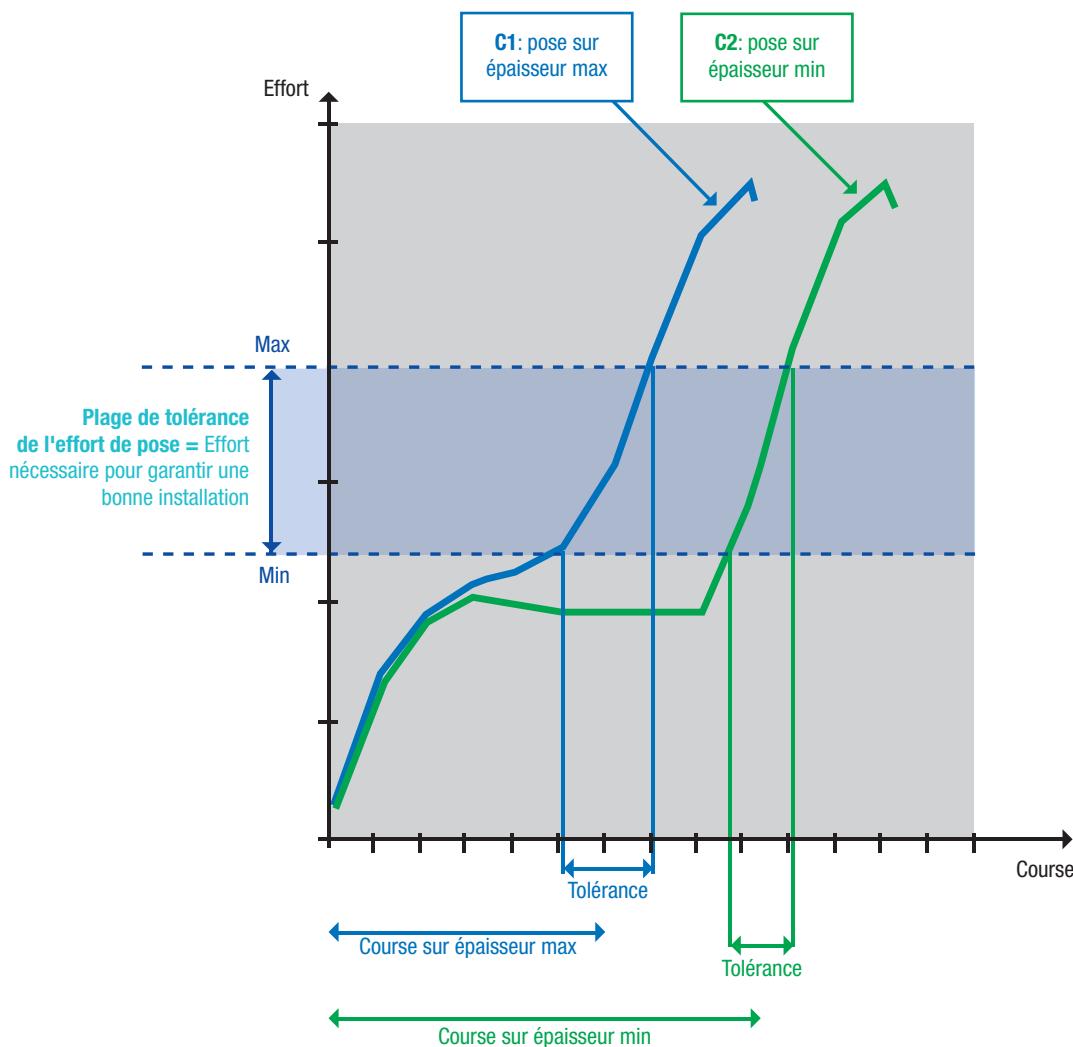




3 - Effort de pose

L'effort de pose recommandé est défini en combinant les informations des paramètres du RIVKLE® (effort pour une bonne pose) et celles de l'assemblage vissé considéré (tension dans la vis après serrage et durant utilisation).

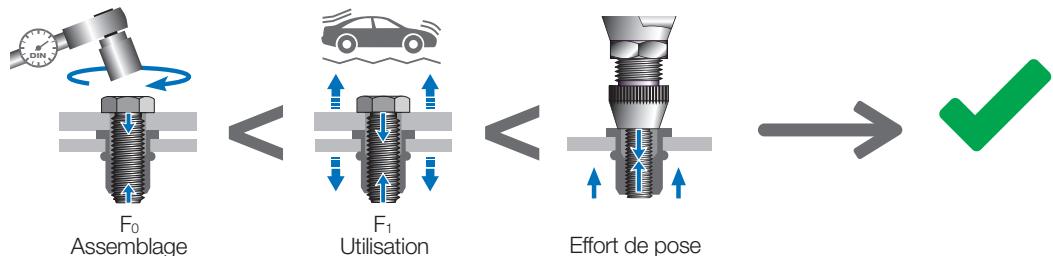
3-1 Paramètres de pose d'un RIVKLE® :





3-2 Paramètres de l'assemblage vissé :

Losqu'un assemblage est sollicité, les forces extérieures ont pour effet d'augmenter légèrement la tension dans la vis ($F_1 > F_0$).



Installé correctement, un RIVKLE® présente le même comportement qu'un écrou standard.

Conséquences :

1. BÖLLHOFF recommande un effort de pose supérieur à la tension obtenue lors du serrage de la vis, de façon à garantir aucun re-sertissage durant la vie du RIVKLE®.

Positionnement de l'effort de pose

\varnothing	8.8		5 500 N	6 800 N
	Nm*	F_0 max*		
M4	2,23 Nm	3 830 N	5 500 N	6 800 N
M5	4,43 Nm	6 270 N	8 000 N	10 000 N
M6	7,70 Nm	8 834 N	12 000 N	15 000 N
M8	18,60 Nm	16 219 N	18 000 N	27 000 N

* Source NFE 25-030 - Vis de classe 8.8 - Conditions de serrage B - $0,12 < u < 0,18$ – RIVKLE® acier

2. BÖLLHOFF déconseille l'utilisation de visseuses pour poser un RIVKLE®.



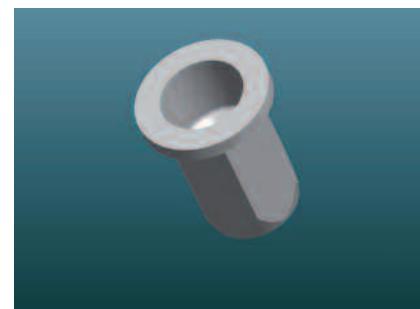
Effort de pose recommandé par diamètre et selon la matière du RIVKLE®

	Acier Force en kN	Inox Force en kN	Inox A4 Force en kN	Aluminium Force en kN
M3	3,5	3,5	-	1,9
M4	5,5	5,5	9,5	3,0
M5	8,0	8,0	12,0	3,8
M6	12,0	13,0	15,0	5,5
M8	18,0	20,0	20,0	10,0
M10	21,0	22,0	-	12,0
M12	23,0	28,0	-	15,0
M14	50,0	-	-	-

RIVKLE® – Services supplémentaires

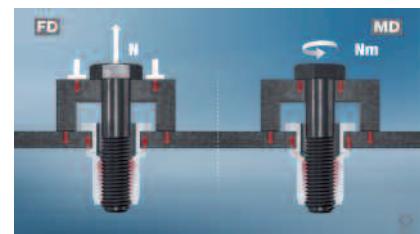
CAD

Téléchargez gratuitement les plans CAD 3D de nos gammes HELICOIL®, AMTEC®, SEAL LOCK®, KOBERT et RIVKLE®.
Intégrez les directement dans votre logiciel de conception de pièces.



Laboratoire d'essais

Le laboratoire certifié BÖLLHOFF met à votre disposition son expertise et ses moyens pour caractériser les performances de nos produits sur vos pièces.



[YouTube](#) [RIVKLE Test](#)

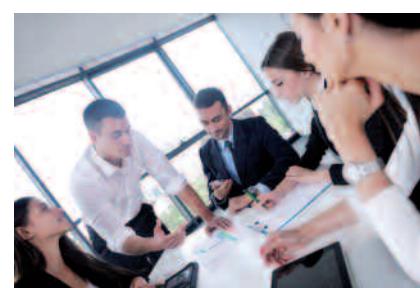
RIVKLE® Plus 24H

C'est le cœur de gamme RIVKLE®. Ces articles sont expédiés dans les 24h qui suivent la saisie de votre commande. Vous pouvez être certain que votre commande sera livrée sans délai.

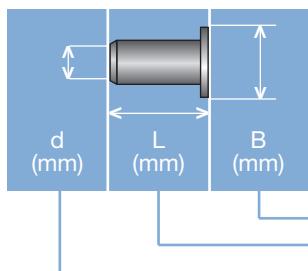
RIVKLE® Plus

Formations

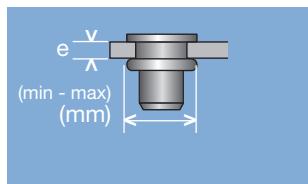
Certifié centre de formation, BÖLLHOFF transmet à vos équipes (production, maintenance, études) son expertise pour parfaire votre utilisation de nos composants et outils de pose (théorie et pratique).



RIVKLE® – Légende



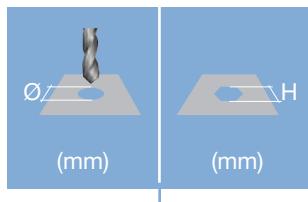
Diamètre de la tête
Longueur totale
Dimension du taraudage



Plage de sertissage

Définit l'épaisseur totale à sertir de l'application (même si elle se compose de plus d'une couche)

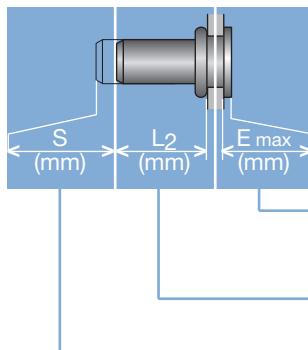
d (mm)	W
M3	6,8 mm
M4	8,6 mm
M5	10,1 mm
M6	13,0 mm
M8	15,0 mm
M10	18,0 mm
M12	22,4 mm



Forme et dimensions du logement

Si rond -> diamètre

Si hexagonal -> côté sur plats



Dépassement de la tête après pose

Variable en fonction de l'application (effort de sertissage, matériau support, etc.)

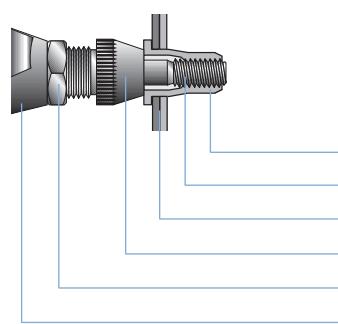
Encombrement après pose

Définit le jeu nécessaire sur le côté aveugle (ne peut pas être utilisé pour le contrôle de la qualité)

Course de sertissage

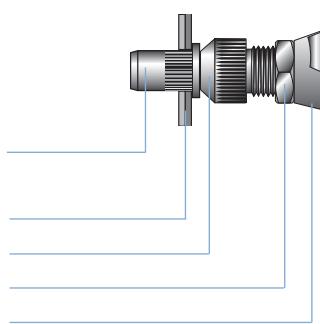
Différence entre la longueur totale avant et après pose

Ecrou RIVKLE®



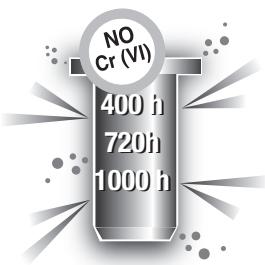
RIVKLE®
Tige de traction*
Pièce clients
Enclume*
Contre-écrou
Outil de pose

Goujon RIVKLE®



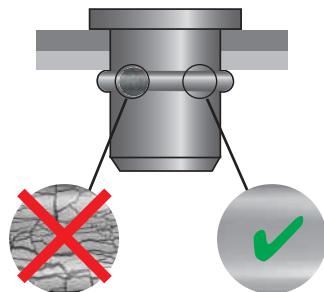
*conformément au RIVKLE® choisi

RIVKLE® – Matière et traitement de surface



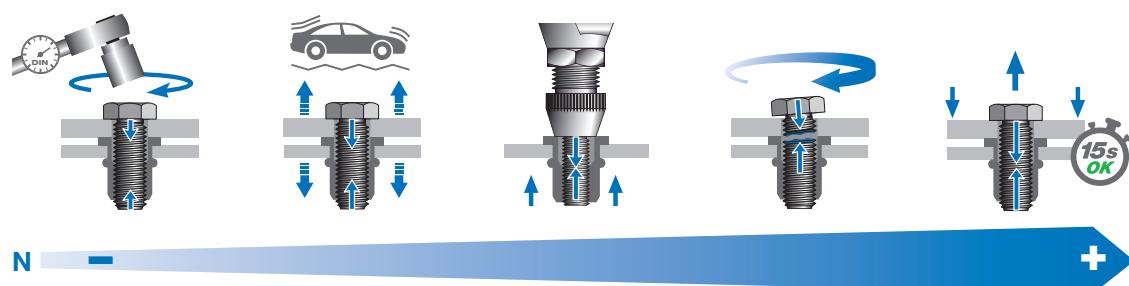
	EN		USA
Description	Num.		
Acier	C10C ou équivalent	1.0214	C1010
	11SMnPb30	1.0718	12L13
	20Mnb5	1.5530	10B22
Inox	X6CrNiCu18-9-2	1.4570 (A1)	AISI 303K
	X3CrNiCu18-9-4	1.4567 (A2)	AISI 302 HQ
Aluminium	X3CrNiCuMo17-11-3-2	1.4578 (A4)	AISI 316 Cu
	AW-Al Mg 2,5	AW-5052	5052

Notre traitement de surface standard, le Zn 8K+, 8 à 15 µm, garantit déjà la meilleure résistance à la corrosion du marché industriel standard (400h RR selon ISO9227). Pour les plus exigeants, le ZnNi8A/Fe, 8 à 15 µm, pouvant disposer d'une lubrification ou d'une finition renforçante, permet d'atteindre 720h, voire 1000h RR).



RIVKLE® – Un véritable écrou

Un écrou standard, associé avec sa vis de même classe (ex : vis 8.8 avec écrou classe 8) doit respecter un comportement dicté par les règles des assemblages vissés (ISO 898; ISO 16047; NFE 25-030, VDI2230). Par exemple, en cas de sur-sollicitation, le fusible doit être la vis (rupture) et l'écrou doit être réutilisable. Le RIVKLE® respecte strictement ces règles.



RIVKLE® – Ecrous et goujons à sertir

	Tête				Fût					Extrémité du fût			
	plate	fine	extra-fine	fraisée	lisse	moleté	hexagonal	semi-hexagonal	fendu	ouvert	borgne	trou	Icone
ACIER								●		M4 - M12	M4 - M8	14	
		●								M4 - M8		15	
			●							M4 - M8		15	
		●						●		M4 - M12	M4 - M10	16	
			●					●		M3 - M12	M3 - M12	17	
		●						●		M3 - M10	M4 - M10	18	
					●			●		M3 - M10	M3 - M10	19	
		●				●				M3 - M14	M3 - M12	20-21	
			●			●				M3 - M8		21	
					●					M3 - M12	M3 - M12	22-23	
HRT		●						●		M7 - M12		37	
SFC		●				●				M5 - M8		39	
PN	●							●		M4 - M10		41	
INOX			●					●		M4 - M10	M4 - M6	24	
				●						M3 - M12	M3 - M12	25	
		●								M3 - M12	M3 - M12	26	
			●					●		M3 - M12	M3 - M12	27	
		●						●		M3 - M12	M3 - M12	28	
				●				●		M3 - M12	M3 - M12	29	
					●					M4 - M10		30	
			●					●		M3 - M8		30	
		●						●		M4 - M10		31	
316L / A4	●					●				M4 - M8	M4 - M8	32	
316L / A4		●				●				M5 - M8	M4 - M8	32-33	
316L / A4	●							●		M4 - M8		33	
316L / A4		●						●		M4 - M8		33	
PN	●							●		M4 - M10		41	
ALU		●				●				M3 - M10	M3 - M10	34	
				●		●				M3 - M10	M3 - M10	35	
HRT	●							●		M5 - M8		37	
Goujons													
ACIER	●							●		M5 - M8		45	
	●									M6 - M8		45	
INOX	●							●		M6		45	
		●						●		M5 - M6		45	

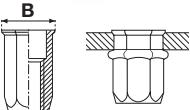
RIVKLE® – Choix

PLASTIQUE		MÉTAL			
RIVKLE® SFC	RIVKLE® PN				

RIVKLE® – Ecrous à sertir - Acier

Acier

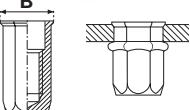
Acier | Tête fine | Hexagonal | Ouvert



RIVKLE® Plus
24H+

	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H/ +0,1/-0 (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E max (mm)	
M3	10,25	5,0	1,5 - 2,5	5,0	S=3,8-e	6,0	0,3		343 41 030 025
M4	10,8	6,5	0,5 - 3,0	6,0	S=4,5-e	6,2	0,4		343 41 040 030
	13,5		3,0 - 5,5		S=7,2-e				343 41 040 055
M5	13,8	7,85	0,5 - 3,0	7,0	S=4,5-e	9,0	0,45		343 41 050 030
	16,5		3,0 - 5,5		S=7,2-e				343 41 050 055
M6	16,2	9,95	0,5 - 3,5	9,0	S=5,5-e	10,2	0,45		343 41 060 030
	19,25		3,5 - 6,0		S=8,5-e				343 41 060 060
M8	17,8	11,75	0,5 - 3,5	11,0	S=5,5-e	12,5	0,4		343 41 080 030
	20,8		3,5 - 6,0		S=8,5-e		0,5		343 41 080 060
M10	22,0	14,1	1,0 - 3,5	13,0	S=6,0-e				343 41 100 035
	25,0		3,0 - 6,0		S=8,6-e	16,0	0,5		343 41 100 060
M12	24,8	17,6	1,0 - 4,0	16,0	S=7,8-e				343 41 120 040
	27,7		4,0 - 8,0		S=13,5-e	14,0	0,85		343 41 120 080

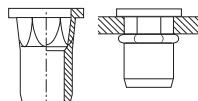
Acier | Tête fine | Hexagonal | Borgne



RIVKLE® Plus
24H+

	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H/ +0,1/-0 (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E max (mm)	
M4	17,1	6,6	0,5 - 2,0	6,0	S=3,5-e	13,2	0,4		343 51 040 020
M5	20,2	7,85	0,5 - 3,0	7,0	S=4,5-e	15,0	0,45		343 51 050 030
M6	23,2	9,95	0,5 - 3,5	9,0	S=5,8-e	17,2	0,45		343 51 060 030
M8	28,3	11,75	0,5 - 3,5	11,0	S=5,8-e	22,5			343 51 080 030
	30,5	11,75	3,5 - 6,0		S=8,5-e	22,0	0,5		343 51 080 060
M10	35,05	14,1	3,0 - 6,0	13,0	S=8,2-e	27,0	0,55		343 51 100 060

Acier | Tête plate | Semi-hexagonal | Ouvert

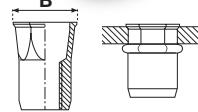


	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H $+0,1/0$ (mm)	S (mm)	L_2 (mm)	E (mm)		
M4	11,0	9,0	0,5 - 3,0	6,0	S=4,3-e	5,8	1,0	233 41 040 230		
M5	13,0	10,0	0,5 - 3,0	7,0	S=4,7-e	7,3	1,0	233 41 050 230		
M6	14,25	13,0	0,5 - 3,0	9,0	S=5,0-e	8,0	1,5	233 41 060 230		
M8	18,0	16,0	0,5 - 3,0	11,0	S=5,3-e	11,2	1,5	233 41 080 230		

RIVKLE® Plus

Acier

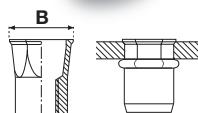
Acier | Tête fine | Semi-hexagonal | Ouvert



	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H $+0,1/0$ (mm)	S (mm)	L_2 (mm)	E_{max} (mm)		
M4	10,7	6,7	0,5 - 3,0	6,0	S=4,5-e	6,0	0,3	343 41 040 230		
M5	13,0	7,9	0,5 - 3,0	7,0	S=5,2-e	7,5	0,3	343 41 050 230		
M6	13,75	9,8	0,5 - 3,0	9,0	S=5,3-e	8,3	0,4	343 41 060 230		
M8	17,25	12,0	0,5 - 3,0	11,0	S=5,8-e	11,3	0,4	343 41 080 230		

RIVKLE® Plus

Acier | Tête fine | Semi-hexagonal | Ouvert



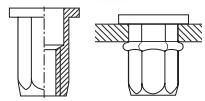
	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H $+0,1/0$ (mm)	S (mm)	L_2 (mm)	E_{max} (mm)		
M4	10,3	6,9	0,5 - 2,0	6,4	S=3,0-e	6,8	0,5	343 21 040 020		
M5	11,45	8,1	0,5 - 3,0	7,3	S=4,8-e	7,0	0,45	343 21 050 030		
M6	14,35	10,6	0,7 - 3,0	9,7	S=4,8-e	9,0	0,6	343 21 060 030		
M8	15,8	11,55	0,9 - 3,3	10,7	S=5,9-e	10,2	0,7	343 21 080 033		

RIVKLE® Plus

inch Pour les logements en côtes pouciques

RIVKLE® – Ecrous à sertir - Acier

Acier

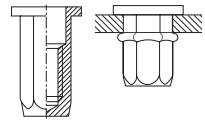


RIVKLE® Plus
24H+

Acier | Tête plate | Hexagonal | Ouvert

M4	9,8	9,0	0,5 - 2,0	6,0	S=3,5-e 5,8 1,0 	233 41 040 020
M5	13,7	10,0	0,5 - 3,0	7,0	S=5,0-e 8,0 1,0 	233 41 050 030
	14,3		2,5 - 4,5		S=6,6-e 6,7	233 41 050 045
M6	15,7	12,9	0,5 - 3,0	9,0	S=4,5-e 10,0 1,5 	233 41 060 030
	18,7		3,0 - 5,5		S=7,5-e	233 41 060 055
M8	17,75	16,0	0,5 - 3,0	11,0	S=5,5-e 11,0 1,5 	233 41 080 030
	20,75		3,0 - 5,5		S=8,5-e	233 41 080 055
M10	22,8	19,0	1,0 - 3,5	13,0	S=6,0-e 15,0 2,0 	233 41 100 035
	25,45		3,5 - 6,0		S=8,7-e	233 41 100 060
M12	26,8	23,0	1,0 - 4,0	16,0	S=7,7-e 17,0 2,0 	233 41 120 030

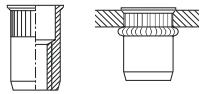
Acier | Tête plate | Hexagonal | Borgne



RIVKLE® Plus
24H+

M4	14,8	9,0	0,5 - 2,0	6,0	S=4,0-e 10,0 1,0 	233 51 040 020
M5	19,7	10,0	0,5 - 3,0	7,0	S=5,0-e 14,0 1,0 	233 51 050 030
M6	22,8	12,9	0,5 - 3,0	9,0	S=5,2-e 17,0 1,5 	233 51 060 030
M8	25,8	16,0	0,5 - 3,0	11,0	S=5,5-e 19,0 1,5 	233 51 080 030
	28,7		3,0 - 5,5		S=8,3-e	233 51 080 055
M10	32,75	19,0	1,0 - 3,5	13,0	S=6,0-e 25,0 2,0 	233 51 100 035

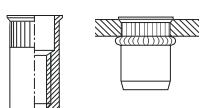
Acier | Tête fine | Moleté | Ouvert


RIVKLE® Plus
24H⁺

Acier

	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$\emptyset z$ $+0,1/-0$ (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E _{max} (mm)	
M3	9,0	5,7		0,5 - 2,0	5,0	S=3,6-e	5,5	0,4	343 67 030 020
	9,8	5,75		1,5 - 3,0		S=3,6-e	5,7		343 67 030 030
M4	10,7	6,6		0,5 - 3,0	6,0	S=4,9-e	5,8	0,3 <small>24H⁺</small>	343 67 040 230
	11,9			2,5 - 4,0		S=5,6-e	5,9		343 67 040 040
M5	12,75	8,0		0,5 - 3,0	7,0	S=5,3-e	7,4	0,3 <small>24H⁺</small>	343 67 050 230
	13,8	7,6		2,5 - 4,0		S=5,8-e	7,6		343 67 050 040
	13,8	10,0		0,5 - 3,0		S=5,1-e			343 67 060 230
M6	15,3	9,6		3,0 - 4,5	9,0	S=6,6-e	8,5	0,4 <small>24H⁺</small>	343 67 060 045
	16,9			4,5 - 6,0		S=8,2-e			343 67 060 060
	17,25	12,0		0,5 - 3,0		S=6,0-e	11,1		343 67 080 230
M8	18,9			3,0 - 4,5	11,0	S=6,7-e		0,4 <small>24H⁺</small>	343 67 080 045
	20,5	11,8		4,5 - 6,0		S=8,3-e	11,8		343 67 080 060
	20,75	14,0		0,7 - 3,5	13,0	S=6,5-e			343 67 100 235
M10	21,9			3,0 - 4,5		S=7,5-e	14,0	0,4 <small>24H⁺</small>	343 67 100 045
	23,5	13,8		4,5 - 6,0		S=9,1-e			343 67 100 060
M12	25,8	17,0		3,0 - 4,5	16,0	S=7,5-e	17,8	0,5 <small>24H⁺</small>	343 67 120 045
	27,4			4,5 - 6,0		S=9,1-e			343 67 120 060

Acier | Tête fine | Moleté | Borgne

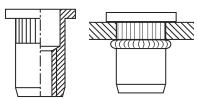


	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$\emptyset z$ $+0,1/-0$ (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E _{max} (mm)	
M3	12,6	5,8		0,7 - 1,5	5,0	S=2,0-e	10,2	0,3	343 77 030 015
	14,2			1,5 - 3,0		S=3,6-e			343 77 030 030
M4	17,7	6,7		0,5 - 3,0	6,0	S=4,9-e	12,8	0,3	343 77 040 030
	16,9	6,6		2,5 - 4,0		S=5,7-e	10,9		343 77 040 040
M5	18,2	7,6		0,7 - 2,5	7,0	S=4,4-e		0,3	343 77 050 025
	19,8			2,5 - 4,0		S=6,0-e	13,5		343 77 050 040
	21,3	10,0		0,5 - 3,0		S=5,0-e	16,0		343 77 060 031
M6	20,3			3,0 - 4,5	9,0	S=6,6-e	13,5	0,6	343 77 060 045
	21,9	9,6		4,5 - 6,0		S=7,3-e	13,6		343 77 060 060
	23,3			0,8 - 3,0		S=4,8-e	18,0		343 77 080 030
M8	24,9	11,8		3,0 - 4,5	11,0	S=6,7-e		0,4	343 77 080 045
	26,5			4,5 - 6,0		S=8,3-e	17,8		343 77 080 060
	28,3			0,8 - 3,0		S=5,5-e			343 77 100 030
M10	29,9	13,8		3,0 - 4,5	13,0	S=7,1-e	22,3	0,5	343 77 100 045
	31,5			4,5 - 6,0		S=8,7-e			343 77 100 060
	33,2	16,8		0,8 - 3,0		S=11,5-e	21,1		343 77 120 030
M12	34,8			3,0 - 4,5	16,0	S=7,9-e		0,5	343 77 120 045
	36,4	17,0		4,5 - 6,0		S=9,6-e	26,4		343 77 120 060

RIVKLE® – Ecrous à sertir - Acier

Acier

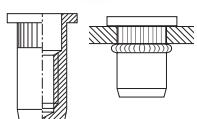
Acier | Tête plate | Moleté | Ouvert



RIVKLE® Plus
24H+

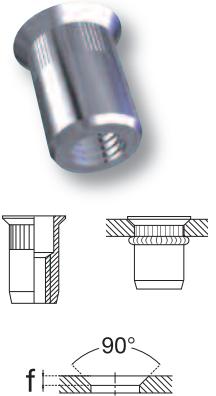
	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\emptyset_z $+0,1/-0$ (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E (mm)	
M3	8,8	7,0		0,50 - 1,00	5,0	S=2,0-e	5,8	1,0	233 07 030 100
	9,6			1,00 - 1,75		S=2,8-e	6,0		233 07 030 175
	10,4			1,75 - 2,50		S=3,4-e			233 07 030 250
	11,2			2,50 - 3,25		S=4,1-e	6,1		233 07 030 325
M4	11,0	9,0		0,50 - 3,00	6,0	S=4,3-e	5,8	1,0	233 07 040 230
	11,6			2,50 - 3,25		S=4,6-e	6,0		233 07 040 325
M5	12,75	10,0		0,50 - 3,00	7,0	S=4,7-e	7,3	1,0	233 07 050 230
	14,7			3,00 - 4,00		S=6,0-e	8,0		233 07 050 040
M6	14,3	13,0		0,50 - 3,00	9,0	S=5,0-e	8,0	1,5	233 07 060 230
	16,9			3,00 - 5,50		S=7,5-e	8,2		233 07 060 255
M8	17,7	16,0		0,50 - 3,00	11,0	S=5,5-e		1,5	233 07 080 230
	20,4			3,00 - 5,50		S=8,1-e	11,0		233 07 080 255
M10	21,8	19,0		0,70 - 3,50	13,0	S=6,1-e	13,9	2,0	233 07 100 235
	24,0			3,00 - 4,50		S=7,4-e	14,6		233 07 100 450
	25,6			4,50 - 6,00		S=8,9-e	14,5		233 07 100 600

Acier | Tête plate | Moleté | Borgne



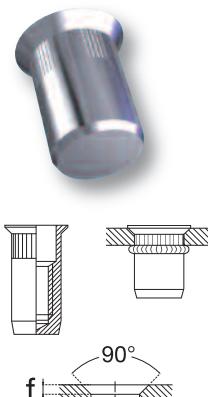
	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\emptyset_z $+0,1/-0$ (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E (mm)	
M4	15,0	8,0		1,00 - 1,75	6,0	S=3,0-e	11,0	1,0	233 27 040 175
	15,8			1,75 - 2,50		S=3,5-e	11,3		233 27 040 250
	16,6			2,50 - 3,25		S=4,6-e	11,0		233 27 040 325
M5	17,6	9,0		0,50 - 1,00	7,0	S=2,0-e		1,0	233 27 050 100
	18,7			1,00 - 2,00		S=3,1-e	14,6		233 27 050 200
	19,8			2,00 - 3,00		S=4,2-e			233 27 050 300
	21,0			3,00 - 4,00		S=5,3-e	14,7		233 27 050 400
M6	21,5	13,0		0,50 - 3,00	9,1	S=4,5-e	15,0	1,5	233 27 060 030
	25,2			3,00 - 4,50		S=5,3-e	18,4		233 27 060 450
M8	26,5	14,0		1,00 - 3,50	11,0	S=5,5-e	19,5	1,5	233 27 080 350
	27,8			3,50 - 5,00		S=7,6-e	18,7		233 27 080 500
M10	30,8	16,0		1,00 - 1,50	13,0	S=4,5-e		2,0	233 27 100 150
	32,3			1,50 - 3,00		S=6,0-e	25,0		233 27 100 300
	37,5			4,50 - 6,00		S=9,0-e			233 27 100 600

Acier | Tête fraisée | Moleté | Ouvert



	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$\emptyset z_{+0,1/-0}$ (mm)	f (mm)	S (mm)	L2 (mm)	E max (mm)	
M3	8,8	6,6		1,00 - 1,75	5,0	1,0	S=2,8-e	5,9	0,1	233 17 030 175
	9,6		7,0	1,75 - 2,50		1,2	S=3,5-e	6,0		233 17 030 250
	10,4			2,50 - 3,25			S=4,3-e			233 17 030 325
M4	9,2			1,00 - 1,75	6,0	1,0	S=2,8-e	6,3	0,1	233 17 040 175
	10,0	8,0		1,75 - 2,50		1,2	S=3,6-e			233 17 040 250
	10,8			2,50 - 3,25			S=4,3-e	6,4		233 17 040 325
M5	11,6	8,5		1,00 - 2,00	7,0	1,0	S=3,8-e		0,1	233 17 050 200
	12,7			1,50 - 3,00			S=3,8-e			233 17 050 300
	13,8	9,0		3,00 - 4,00		1,4	S=5,2-e	8,5		233 17 050 400
	14,9			4,00 - 5,00			S=6,3-e			233 17 050 500
	15,0			1,50 - 3,00	9,0	1,2	S=5,0-e		0,1	233 17 060 300
	16,6	10,6		3,00 - 4,50			S=6,5-e	10,0		233 17 060 450
M6	18,2			4,50 - 6,00		1,5	S=8,0-e		0,1	233 17 060 600
	19,8	11,0		6,00 - 7,50	11,0		S=9,4-e	10,3		233 17 060 750
	16,5	12,6		1,50 - 3,00			1,4	S=6,0-e	11,5	233 17 080 300
M8	18,1	13,6		3,00 - 4,50	11,0		S=7,5-e		0,1	233 17 080 450
	19,7		14,0	4,50 - 6,00		2,0	S=8,6-e	11,0		233 17 080 600
	21,3			6,00 - 7,50			S=10,5-e	11,5		233 17 080 750
M10	20,4	15,0		1,50 - 3,00	13,0	1,4	S=5,7-e		0,1	233 17 100 300
	22,0		16,0	3,00 - 4,50			S=7,3-e	14,6		233 17 100 450
	23,6			4,50 - 6,00		2,0	S=8,9-e			233 17 100 600

Acier

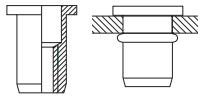


Acier | Tête fraisée | Moleté | Borgne

	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$\emptyset z_{+0,1/-0}$ (mm)	f (mm)	S (mm)	L2 (mm)	E max (mm)	
M4	14,2			1,00 - 1,75	6,0	1,0	S=2,8-e	11,3	0,1	233 37 040 175
	15,0	8,0		1,75 - 2,50		1,2	S=3,6-e			233 37 040 250
	15,8			2,50 - 3,25			S=4,7-e	11,5		233 37 040 325
M5	17,7	8,5		1,00 - 2,00	7,0	1,0	S=3,0-e		0,1	233 37 050 200
	18,8			2,00 - 3,00		1,4	S=4,1-e			233 37 050 300
	19,9	9,0		3,00 - 4,00		0,9	S=6,0-e	14,6		233 37 050 400
	21,0			3,00 - 5,00		1,4	S=6,3-e			233 37 050 500
	22,0			1,50 - 3,00	9,0	1,2	S=4,6-e		0,1	233 37 060 300
	23,6	11,0		3,00 - 4,50			S=6,2-e	17,3		233 37 060 450
M6	25,2			4,50 - 6,00		1,5	S=7,8-e		0,1	233 37 060 600
	26,8			6,00 - 7,50			S=9,4-e			233 37 060 750
	24,8	12,6		1,50 - 3,00	11,0	1,4	S=6,0-e	19,8	0,1	233 37 080 300
M8	26,4			3,00 - 4,50			S=7,0-e			233 37 080 450
	28,0	14,0		4,50 - 6,00		2,0	S=8,6-e	19,3		233 37 080 600
	29,6			6,00 - 7,50			S=10,2-e			233 37 080 750
M10	30,3	15,0		1,50 - 3,00	13,0	1,4	S=4,3-e		0,1	233 37 100 300
	31,9		16,0	3,00 - 4,50			S=5,3-e	24,5		233 37 100 450
	33,5			4,50 - 6,00		2,0	S=8,9-e			233 37 100 600

RIVKLE® – Ecrous à sertir - Acier

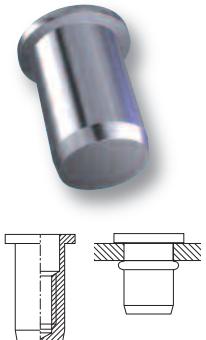
Acier



Acier | Tête plate | Lisse | Ouvert

M3	8,3	7,5	0,5 - 1,0	5,0	S=2,1-e S=3,2-e S=4,2-e S=5,8-e S=7,2-e	5,2 4,8 4,4 4,7	1,0	233 01 030 010 233 01 030 015 233 01 030 030 233 01 030 045 233 01 030 060
	8,7		1,0 - 1,5					
	9,7		1,5 - 3,0					
	11,2		3,0 - 4,5					
	12,9		4,5 - 6,0					
M4	9,7	9,0	0,5 - 1,0	6,0	S=2,6-e S=3,6-e S=5,6-e S=7,5-e	5,4 5,6 5,6 5,3	1,0	233 01 040 010 233 01 040 020 233 01 040 040 233 01 040 060
	10,2		1,0 - 2,0					
	11,8		2,0 - 4,0					
	13,8		4,0 - 6,0					
M5	13,75	10,0	0,5 - 3,0	7,0	S=5,0-e S=7,5-e S=9,7-e	8,0 10,0 9,1	1,0	233 01 050 030 233 01 050 055 233 01 050 080
	16,7		3,0 - 5,5					
	19,8		5,5 - 8,0					
M6	15,8	13,0	0,5 - 3,0	9,0	S=5,2-e S=7,9-e S=10,2-e	10,0 9,3 10,0	1,5	233 01 060 030 233 01 060 055 233 01 060 080
	18,7		3,0 - 5,5					
	21,7		5,5 - 8,0					
M8	17,8	16,0	0,5 - 3,0	11,0	S=5,7-e S=8,2-e S=10,6-e S=13,5-e	11,0 11,0 11,7 11,8	1,5	233 01 080 030 233 01 080 055 233 01 080 080 233 01 080 105
	20,8		3,0 - 5,5					
	23,8		5,5 - 8,0					
	26,8		8,0 - 10,5					
M10	22,75	19,0	1,0 - 3,5	13,0	S=6,5-e S=9,0-e S=11,5-e S=14,0-e	15,0	2,0	233 01 100 035 233 01 100 060 233 01 100 085 233 01 100 110
	25,75		3,5 - 6,0					
	27,75		6,0 - 8,5					
	31,8		8,5 - 11,0					
M12	26,7	23,0	1,0 - 4,0	16,0	S=7,7-e S=10,7-e S=13,7-e	17,1 17,5	2,0	233 01 120 040 233 01 120 070 233 01 120 100
	29,7		4,0 - 7,0					
	34,8		7,0 - 10,0					
M14	35,5	24,0	4,5 - 6,0	18,0	S=9,8-e	23,2	2,5	233 01 140 600

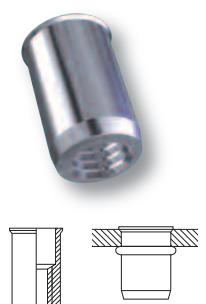
Acier | Tête plate | Lisse | Borgne



M3	12,6	7,5	1,0 - 1,5	5,0	S=3,3-e	8,8	1,0
	14,3		1,5 - 3,0		S=4,1-e	9,2	
	15,5		3,0 - 4,5		S=5,3-e		
M4	15,25	9,0	1,0 - 2,0	6,0	S=5,2-e	10,4	1,0
	16,75		2,0 - 4,0		S=5,6-e	10,3	
	18,8		4,0 - 6,0		S=7,6-e		
M5	19,7	10,0	0,5 - 3,0	7,0	S=5,0-e	14,0	1,0
	22,7		3,0 - 5,5		S=7,5-e		
	25,7		5,5 - 8,0		S=9,6-e	15,1	
M6	22,7	13,0	0,5 - 3,0	9,0	S=4,9-e	16,3	1,5
	25,7		3,0 - 5,5		S=7,7-e	17,0	
	28,7		5,5 - 8,0		S=10,2-e		
M8	25,7	16,0	0,5 - 3,0	11,0	S=5,7-e		1,5
	28,7		3,0 - 5,5		S=8,2-e	19,0	
	31,7		5,5 - 8,0		S=10,7-e		
M10	34,8	19,0	8,0 - 10,5	13,0	S=12,9-e	20,4	2,0
	32,7		1,0 - 3,5		S=6,5-e	25,0	
	35,8		3,5 - 6,0		S=8,4-e	25,4	
M12	38,8	23,0	6,0 - 8,5	16,0	S=11,2-e	25,6	2,0
	41,8		1,0 - 4,0		S=7,2-e	29,6	
			4,0 - 7,0		S=10,4-e	29,4	

Acier
H

Acier | Tête fine | Lisse | Ouvert



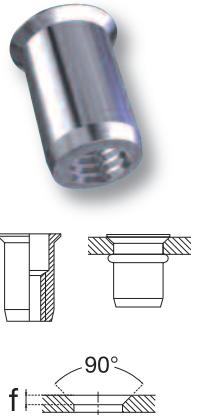
M3	8,4	5,2	0,5 - 1,5	4,7	S=2,8-e	5,5	0,4
M4	10,2	6,9	0,5 - 2,0	6,4	S=3,5-e	7,3	0,5
M5	11,25	7,6	0,5 - 3,0	7,1	S=4,5-e	7,3	0,6
M6	14,95	10,35	0,7 - 3,0	9,5	S=5,5-e	9,3	0,6
M8	16,6	11,5	0,8 - 4,5	10,5	S=7,5-e	9,6	0,7

RIVKLE® Plus
24H-

inch Pour les logements en côtes pouciques

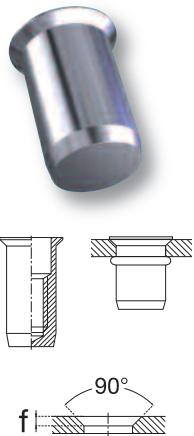
RIVKLE® – Ecrous à sertir - Acier

Acier | Tête fraisée | Lisse | Ouvert



	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\emptyset $+0,1/-0$ (mm)	f (mm)	S (mm)	L_2 (mm)	E_{max} (mm)		
M3	8,3	6,6		1,0 - 1,5	5,0	0,9	S=2,8-e	5,4	1,0	233 11 030 015	
	8,8			1,5 - 3,0		1,3	S=4,3-e	4,8		233 11 030 030	
	10,3			0,5 - 3,0		S=4,9-e	4,7			233 11 030 045	
	11,9			1,0 - 1,5		1,4	S=6,3-e	4,8		233 11 030 060	
M4	9,8	7,2		1,0 - 2,0	6,0	0,9	S=3,7-e	5,4	0,1	233 11 040 020	
	10,4	7,8		2,0 - 3,0		S=4,7-e	233 11 040 030				
	11,8	8,0		3,0 - 5,0		1,3	S=6,6-e			233 11 040 050	
	13,8			5,0 - 7,0		S=8,4-e	5,3			233 11 040 070	
M5	13,7	9,2		1,5 - 4,0	7,0		S=6,5-e	8,0		233 11 050 040	
	16,7	9,6		4,0 - 6,5		1,5	S=8,1e	8,6	0,1	233 11 050 065	
	19,8			6,5 - 9,0		S=10,7-e	9,0	233 11 050 090			
M6	17,3	11,3		1,5 - 4,0	9,0		S=6,2-e	10,0	0,1	233 11 060 040	
	20,3	11,7		4,0 - 6,5		1,5	S=8,7-e	11,4		233 11 060 065	
	21,8			6,5 - 9,0		S=10,4-e	233 11 060 090				
M8	17,8	13,1		1,5 - 4,0	11,0		S=7,0-e	11,0	0,1	233 11 080 040	
	20,8			4,0 - 6,5		1,5	S=9,5-e			233 11 080 065	
	23,75			6,5 - 9,0		S=12,0-e				233 11 080 090	
M10	21,8	15,1		1,5 - 4,0	13,0		S=8,4-e	15,0	0,1	233 11 100 040	
	24,75			4,0 - 6,5		1,5	S=8,4-e			233 11 100 065	
	28,0			6,5 - 9,0		S=11,5-e	14,8			233 11 100 090	
M12	25,9	19,0		1,7 - 4,5	16,0		S=8,2-e	17,5	0,1	233 11 120 045	
	30,8			4,5 - 7,5		1,7	S=9,7-e	18,0		233 11 120 075	
	31,8			7,5 - 10,5		S=13,7-e				233 11 120 105	

Acier | Tête fraisée | Lisse | Borgne



M3	13,5	6,6	1,0 - 1,5	5,0	0,9 S=2,8-e	10,0	0,1	233 31 030 015
	14,2	6,6	1,5 - 3,0		1,3 S=4,3-e	8,8		233 31 030 030
	14,3	7,0	3,0 - 4,5		S=5,8-e			233 31 030 045
	15,9		3,0 - 4,5		0,9 S=5,8-e	7,8		233 31 030 060
M4	15,8	7,5	1,0 - 2,0	6,0	0,9 S=2,8-e	11,9	0,1	233 31 040 020
	16,7	7,8	2,0 - 3,0		S=4,7-e	10,1		233 31 040 030
	18,2	8,0	3,0 - 5,0		1,3 S=6,3-e	10,4		233 31 040 050
	20,2		5,0 - 7,0		S=8,4-e	10,3		233 31 040 070
M5	21,3	9,2	1,5 - 4,0	7,0	S=6,5-e	14,0	0,1	233 31 050 040
	24,4		4,0 - 6,5		S=8,1-e	14,6		233 31 050 065
	25,9	9,6	6,5 - 9,0		S=10,7-e	15,1		233 31 050 090
M6	22,7	11,3	1,5 - 4,0	9,0	1,5 S=6,2-e	17,0	0,1	233 31 060 040
	27,3		4,0 - 6,5		S=8,7-e			233 31 060 065
	28,8	11,7	6,5 - 9,0		S=10,5-e	19,4		233 31 060 090
M8	25,7	13,1	1,5 - 4,0	11,0	1,5 S=7,0-e	19,0	0,1	233 31 080 040
	28,8		4,0 - 6,5		S=7,0-e			233 31 080 065
	31,8	13,5	6,5 - 9,0		S=11,3-e	20,4		233 31 080 090
M10	31,8		1,5 - 4,0	13,0	S=6,3-e	25,4	0,1	233 31 100 040
	34,0	15,5	4,0 - 6,5		S=8,9-e	25,8		233 31 100 065
	38,0		6,5 - 9,0		S=12,3-e			233 31 100 090
M12	37,8		1,7 - 4,5	16,0	S=7,2-e	30,5	0,1	233 31 120 045
	40,8	19,0	4,5 - 7,5		S=10,4e			233 31 120 075
	43,8		7,5 - 10,5		S=13,4-e	30,3		233 31 120 105

Introduction

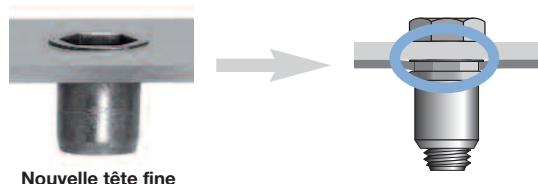
Les marchés industriels sont en constante évolution, créant de nouvelles applications et de nouveaux besoins clients. Les produits étanches et/ou à design optimisé sont de plus en plus demandés.

Pour soutenir ses clients et répondre au mieux à leurs besoins, BÖLLHOFF a renouvelé et complété son offre de RIVKLE® Inox.

RIVKLE® Inox - Nouvelle tête fine

Cette nouvelle conception de tête fine a été développée pour assurer un dépassement de tête minimum et réduire l'écart entre les deux pièces assemblées.

Voir références page 25.



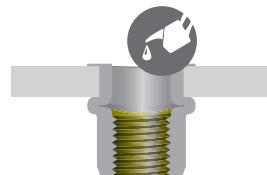
Nouvelle tête fine

RIVKLE® Inox - Gamme lubrifiée

La gamme d'insert lubrifié est basée sur des produits standards sur lesquels un lubrifiant a été appliqué pour limiter les problèmes liés au grippage inox/inox.

Les clients n'ont plus à appliquer manuellement de produit d'interface pour limiter le frottement (graisse, spray, huile...)

 Voir références pages 25, 26 et 28.



RIVKLE® Inox - Goujons

Les goujons Inox RIVKLE® sont déjà lubrifiés et apportent de nouvelles fonctions :

- Alignement
 - Pré-ajustement
 - Assemblage à une main pour l'opérateur (vissage de l'écrou)
- Voir références page 45.



RIVKLE® Inox - Plusnut

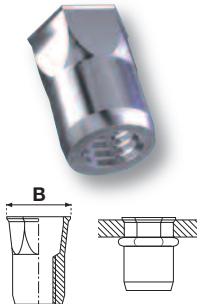
L'offre existante RIVKLE® Plusnut a été diversifiée avec l'arrivée d'une gamme Inox.

Ces écrous à sertir possèdent une grande plage de sertissage et réduisent la sollicitation radiale du support lors de l'installation.

Voir page 41.



Inox | Tête fine | Semi-hexagonal | Ouvert



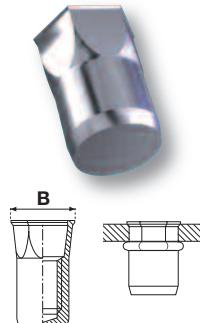
RIVKLE® Plus
24H+

	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H +0.1/-0 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	E max (mm)		
M4	10,4	6,7		0,5 - 2,0	6,0	S=3,1-e	6,8	0,4	343 48 040 020*	343 49 040 506*
	11,5			0,8 - 3,0		S=4,2-e			343 48 040 030*	343 49 040 507*
	11,7	7,0		3,0 - 4,2		S=5,8-e	6,0		343 98 040 629*	
M5	12,0	7,8		0,5 - 3,0	7,0	S=4,4-e	7,0	0,45	343 48 050 020*	343 49 050 538*
	12,8	8,9		3,0 - 4,5		S=6,5-e	6,5	0,4	343 98 050 629	
M6	14,5	10,2		0,5 - 3,0	9,0	S=4,2-e	9,7	0,45	343 48 060 025	343 98 060 637*
	14,3	9,7				S=7,4-e	8,7	0,3	343 98 060 624*	343 48 060 055*
	16,5	10,2		3,0 - 5,5		S=8,0-e	8,5	0,45	343 98 060 630	
M8	16,0	11,1		4,0 - 5,5	11,0	S=4,7-e	10,4	0,5	343 48 080 030*	343 98 080 631*
	17,6	12,5		1,5 - 5,0		S=7,0-e	10,2	0,3	343 98 080 625*	
M10	19,4	14,2		1,0 - 3,5	13,0	S=7,0-e	12,0	0,7	343 48 100 035	343 49 100 501

* Nouvelle tête fine

Inox

Inox | Tête fine | Semi-hexagonal | Borgne

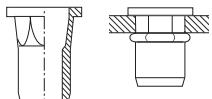


	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H +0.1/-0 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	E max (mm)		
M4	15,4	6,7		0,5 - 2,5	6,0	S=3,8-e	11,5	0,4	343 58 040 025*	343 59 040 505*
	17,3	7,8		3,0 - 4,2		S=5,8-e			343 98 040 630	
M5	17,4	7,8		0,5 - 3,0	7,0	S=4,4-e	12,5	0,45	343 58 050 020*	343 59 050 505*
	20,3	7,8		3,0 - 4,5		S=6,5-e	13,4	0,5	343 98 050 683	
M6	20,5	9,8		0,5 - 3,0	9,0	S=4,1-e	15,0	0,6	343 58 060 030	
	22,5	10,2		1,0 - 3,5		S=4,8-e			343 98 060 628*	343 58 060 055*
	23,0	10,2		3,0 - 5,5		S=7,4-e			343 98 060 638*	

* Nouvelle tête fine

RIVKLE® – Ecrous à sertir - Inox

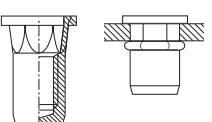
Inox | Tête plate | Semi-hexagonal | Ouvert



Inox

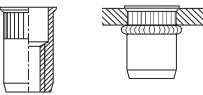
	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H_z $+0,1/-0$ (mm)	S (mm)	L_2 (mm)	E (mm)		
M3	9,0	7,0		1,0 - 2,3	5,0	$S=3,1-e$	5,0	0,7	233 48 030 023	
	9,7			2,3 - 3,0		$S=4,5-e$			233 48 030 030	
M4	12,0	9,0		0,5 - 2,0	6,0	$S=3,5-e$	5,4	1,0	233 48 040 020	
	12,1	8,0		2,0 - 3,5		$S=5,5-e$	6,0	0,7	233 48 040 040	
M5	12,5	10,0		0,5 - 3,0	7,0	$S=4,7-e$	5,4	1,0	233 48 050 030	233 49 050 531
	14,0	9,0		2,0 - 4,0		$S=4,8-e$	7,5		233 48 050 040	
M6	15,8	12,0		0,5 - 3,0	9,0	$S=4,0-e$	9,7	1,5	233 48 060 001	233 49 060 509
	16,0	11,0		3,0 - 4,5		$S=7,1-e$	9,0	1,4	233 48 060 045	
M8	16,5	14,0		0,5 - 3,0	11,0	$S=5,4-e$	9,6	1,5	233 48 080 001	233 49 080 546
	18,5			3,0 - 5,5		$S=7,4-e$			233 48 080 002	
M10	21,0	17,0		1,0 - 3,5	13,1	$S=6,5-e$	13,7	2,0	233 48 100 035	
	22,7	16,0		3,5 - 5,5		$S=9,4-e$	12,0	1,8	233 48 100 055	
M12	24,2	20,0		1,0 - 4,5	16,0	$S=4,0-e$	6,0	1,8	233 48 120 045	

Inox | Tête plate | Semi-hexagonal | Borgne



	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H_z $+0,1/-0$ (mm)	S (mm)	L_2 (mm)	E (mm)		
M3	12,7	7,0		1,1 - 2,3	5,0	$S=3,8-e$	9,2	0,7	233 58 030 023	
	14,3			2,3 - 3,0		$S=4,5-e$	9,5		233 58 030 030	
M4	15,5	8,0		0,5 - 2,0	6,0	$S=3,8-e$	11,5	0,8	233 58 040 020	
	17,5			2,0 - 3,5		$S=5,6-e$			233 58 040 040	
M5	19,6	9,0		0,5 - 3,0	7,0	$S=5,0-e$	12,5	1,0	233 58 050 001	
	20,0			2,0 - 4,0		$S=6,1-e$	13,5	0,8	233 58 050 040	
M6	22,3	12,0		0,5 - 3,0	9,1	$S=4,0-e$	15,5	1,5	233 58 060 030	
	23,7	11,0		3,0 - 4,5		$S=7,1-e$		1,4	233 58 060 045	
M8	26,1	14,0		0,8 - 3,0	11,0	$S=5,3-e$	19,5	1,5	233 58 080 001	
	27,0			3,0 - 5,5		$S=8,2-e$	18,0	1,4	233 58 080 055	
M10	31,5	16,0		1,0 - 3,5	13,0	$S=7,4-e$	27,5	1,8	233 58 100 035	
	33,5			3,5 - 5,5		$S=9,4-e$			233 58 100 055	
M12	35,0	20,0		1,0 - 4,5	16,0	$S=8,5-e$	29,5	1,8	233 58 120 045	

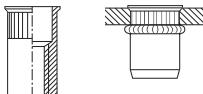
Inox | Tête fine | Moleté | Ouvert


RIVKLE® Plus
24H

INOX

	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H +0,1/-0 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	E max (mm)	
M3	8,7	6,0		0,7 - 1,5	5,0	S=2,4-e	5,9	0,3	343 66 030 015
	7,9			1,5 - 2,5		S=3,5-e			343 66 030 025
	10,5			2,0 - 3,2		S=4,6-e			343 66 030 032
M4	11,6	7,0		0,7 - 3,0	6,0	S=4,0-e	7,5	0,5	343 66 040 230
	12,5			2,5 - 4,2		S=4,6-e	6,6	0,3	343 66 040 042
M5	12,3	8,0		0,7 - 3,3	7,0	S=4,4-e	8,0	0,5	343 66 050 233
	14,5			3,3 - 4,5		S=6,3-e	8,2	0,3	343 66 050 045
M6	14,5	10,0		0,7 - 3,3	9,0	S=5,7-e	8,6	0,6	343 66 060 233
	17,5			3,0 - 5,5		S=7,5-e	9,6	0,45	343 66 060 055
	17,0			4,5 - 6,0		S=7,9-e	8,7	0,4	343 66 060 060
M8	16,1	12,0		0,7 - 3,3	11,0	S=6,5-e	9,5	0,6	343 66 080 233
	18,6			3,3 - 5,5		S=9,0-e	10,0		343 66 080 255
	19,1			4,5 - 6,0		S=7,9-e	10,7		343 66 080 060
M10	18,3	14,0		0,8 - 1,5	13,0	S=3,9-e	13,9	0,4	343 66 100 015
	19,9			1,5 - 3,0		S=5,5-e			343 66 100 030
	21,5			3,0 - 4,5		S=7,1-e			343 66 100 045
	23,1			4,5 - 6,0		S=8,7-e			343 66 100 060
M12	21,5	17,0		0,8 - 1,5	16,0	S=3,8-e	17,2	0,4	343 66 120 015
	23,1			1,5 - 3,0		S=5,4-e			343 66 120 030
	24,7			3,0 - 4,5		S=7,0-e			343 66 120 045
	26,3			4,5 - 6,0		S=8,6-e			343 66 120 060

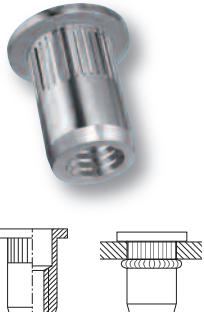
Inox | Tête fine | Moleté | Borgne



	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H +0,1/-0 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	E max (mm)	
M3	13,0	6,0		0,7 - 1,5	5,0	S=2,4-e	10,2	0,3	343 76 030 015
	14,1			1,5 - 2,5		S=3,5-e			343 76 030 025
	14,8			2,0 - 3,2		S=4,6-e			343 76 030 032
M4	15,7	7,0		0,7 - 3,0	6,0	S=3,8-e	12,0	0,5	343 76 040 030
	16,7			2,5 - 3,5		S=4,0-e	11,9	0,3	343 76 040 035
	17,5			2,5 - 4,2		S=4,7-e			343 76 040 042
M5	17,8	8,0		0,8 - 2,0	7,0	S=3,2-e	14,2	0,3	343 76 050 020
	18,9			2,0 - 3,0		S=4,3-e			343 76 050 030
	20,5			3,0 - 4,5		S=5,4-e			343 76 050 045
M6	17,3	10,0		0,8 - 1,5	9,0	S=3,1-e	13,7	0,4	343 76 060 015
	18,8			1,5 - 3,0		S=4,7-e	13,6	0,4	343 76 060 030
	20,4			3,0 - 4,5		S=6,3-e			343 76 060 045
	22,0			4,5 - 6,0		S=7,9-e			343 76 060 060
M8	20,3	12,0		1,5 - 3,0	11,0	S=3,1-e	16,7	0,4	343 76 080 015
	21,9			1,5 - 3,0		S=4,7-e			343 76 080 030
	23,5			3,0 - 4,5		S=6,3-e			343 76 080 045
	25,1			4,5 - 6,0		S=7,9-e			343 76 080 060
M10	26,3	14,0		0,8 - 1,5	13,0	S=3,9-e	21,9	0,4	343 76 100 015
	27,9			1,5 - 3,0		S=5,5-e			343 76 100 030
	29,5			3,0 - 4,5		S=7,1-e			343 76 100 045
	31,1			4,5 - 6,0		S=8,7-e			343 76 100 060
M12	30,5	17,0		0,8 - 1,5	16,0	S=3,8-e	26,2	0,4	343 76 120 015
	32,1			1,5 - 3,0		S=3,8-e			343 76 120 030
	33,7			3,0 - 4,5		S=7,0-e			343 76 120 045
	35,3			4,5 - 6,0		S=8,6-e			343 76 120 060

RIVKLE® – Ecrous à sertir - Inox

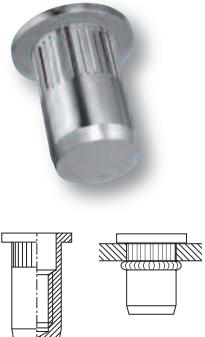
Inox | Tête plate | Moleté | Ouvert



Inox

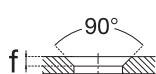
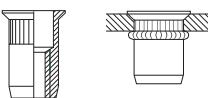
	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\emptyset $+0,1/-0$ (mm)	S=2,4-e S=3,5-e S=4,4-e	L ₂ (mm)	E (mm)		
M3	9,3	7,0		0,7 - 1,5	5,0	S=2,4-e S=3,5-e S=4,4-e	5,9	1,0	233 06 030 015	
	10,4			1,5 - 2,5						233 06 030 025
	11,0			2,0 - 3,2						
M4	11,9	8,0		0,7 - 3,0	6,0	S=4,0-e S=4,7-e	6,5 6,0	1,0	233 06 040 230	
	12,4			2,5 - 4,2						
M5	12,7	9,0		0,7 - 3,3	7,0	S=5,3-e S=5,4-e	7,2 7,8	1,0	233 06 050 233	233 09 050 501
	14,9			2,5 - 4,5						
M6	15,2	12,0		0,7 - 3,3	9,0	S=5,7-e S=6,3-e S=7,9-e	8,6	1,5	233 06 060 233	233 09 060 501
	16,4			3,0 - 4,5						
	18,2			4,5 - 6,0						
M8	16,9	14,0		0,7 - 3,3	11,0	S=6,5-e S=8,5-e S=7,9-e	9,5 10,6	1,5	233 06 080 233	233 09 080 501
	19,0			3,0 - 5,5						
M10	20,0	16,0		4,5 - 6,0	13,0	S=3,9-e S=5,5-e S=7,1-e	13,9	2,0	233 06 100 015	
	21,4			0,8 - 1,5						
M12	23,0	20,0		1,5 - 3,0	16,0	S=8,7-e S=3,8-e S=5,4-e	17,2	2,0	233 06 120 015	
	24,6			3,0 - 4,5						
	26,2			4,5 - 6,0						
	27,8			4,5 - 6,0						

Inox | Tête plate | Moleté | Borgne



	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\emptyset $+0,1/-0$ (mm)	S=2,4-e S=3,5-e S=4,4-e	L ₂ (mm)	E (mm)		
M3	13,6	7,0		0,7 - 1,5	5,0	S=2,4-e S=3,5-e S=4,4-e	10,2	1,0	233 26 030 015	
	14,7			1,5 - 2,5						
	15,4			2,3 - 3,2						
M4	14,8	8,0		0,7 - 1,5	6,0	S=2,6-e S=4,8-e S=4,7-e	11,2	1,0	233 26 040 015	
	16,2			0,7 - 3,0						
	16,7			2,5 - 3,5						
M5	17,5	9,0		2,5 - 4,2	7,0	S=5,5-e S=2,8-e S=4,5-e	14,0	1,0	233 26 040 042	
	17,8			0,7 - 1,5						
M6	19,3	11,0		1,5 - 3,0	9,0	S=4,5-e S=5,6-e	14,0	1,0	233 26 050 030	
	20,4			3,0 - 4,0						
M8	18,3	14,0		0,8 - 1,5	11,0	S=3,1-e S=4,7-e S=6,3-e S=7,9-e	13,7	1,5	233 26 060 015	
	19,8			1,5 - 3,0						
	21,4			3,0 - 4,5						
	23,2			4,5 - 6,0						
M10	21,3	16,0		0,8 - 1,5	13,0	S=3,2-e S=4,7-e S=5,5-e S=7,1-e	16,6	1,5	233 26 080 015	
	22,8			1,5 - 3,0						
	24,4			3,0 - 4,5						
	26,0			4,5 - 6,0						
M12	27,8	20,0		0,8 - 1,5	16,0	S=3,9-e S=5,5-e S=7,0-e S=8,6-e	21,9	2,0	233 26 100 015	
	29,4			1,5 - 3,0						
	31,0			3,0 - 4,5						
	32,6			4,5 - 6,0						
	32,0			0,8 - 1,5	16,0	S=3,8-e S=5,4-e S=7,0-e S=8,6-e	26,2	2,0	233 26 120 015	
	33,6			1,5 - 3,0						
	35,2			3,0 - 4,5						
	36,8			4,5 - 6,0						

Inox | Tête fraisée | Moleté | Ouvert

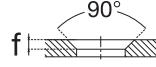
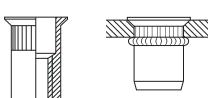


90°

	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\emptyset $+0,1/-0$ (mm)	f (mm)	S (mm)	L_2 (mm)	E max (mm)					
M3	8,8	7,0		1,3 - 2,0		0,9	$S=2,9-e$ $S=4,0-e$	5,9	0,1	233 16 030 020				
	9,9			2,0 - 3,0						233 16 030 030				
M4	9,3	8,0		1,3 - 2,0		0,9	$S=3,1-e$ $S=4,1-e$ $S=6,5-e$	6,2	0,1	233 16 040 020				
	10,3			2,0 - 3,0						233 16 040 030				
M5	11,4	9,0		3,0 - 4,0		0,9	$S=3,4-e$ $S=4,5-e$ $S=5,6-e$	7,8	0,1	233 16 040 040				
	11,3			1,5 - 2,0						233 16 050 020				
M6	12,3			2,0 - 3,0			$S=4,5-e$ $S=6,9-e$ $S=8,0-e$			233 16 050 030				
	13,4			3,0 - 4,0						233 16 050 040				
M8	14,3	10,6		1,5 - 4,0		1,4	$S=4,7-e$ $S=5,8-e$ $S=6,9-e$ $S=8,0-e$	8,6	0,1	233 16 060 400				
	15,4			4,0 - 5,0						233 16 060 050				
M10	16,5			5,0 - 6,0						233 16 060 060				
	19,4	16,0		1,5 - 3,0		1,4	$S=5,5-e$ $S=7,1-e$ $S=8,7-e$	13,9	0,1	233 16 100 030				
M12	21,0			3,0 - 4,5						233 16 100 045				
	22,6			4,5 - 6,0						233 16 100 060				
M12	22,6	19,0		1,5 - 3,0		1,4	$S=5,4-e$ $S=7,0-e$ $S=8,6-e$	17,2	0,1	233 16 120 030				
	24,2			3,0 - 4,5						233 16 120 045				
	25,8			4,5 - 6,0						233 16 120 060				

inox

Inox | Tête fraisée | Moleté | Borgne

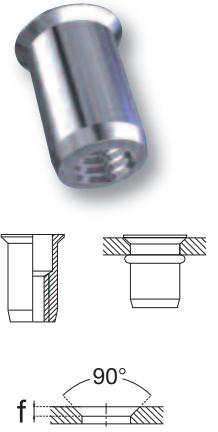


90°

	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\emptyset $+0,1/-0$ (mm)	f (mm)	S (mm)	L_2 (mm)	E max (mm)				
M3	13,1	7,0		1,3 - 2,0		0,9	$S=2,9-e$ $S=4,0-e$	10,2	0,1	233 36 030 020			
	14,2			2,0 - 3,0						233 36 030 030			
M4	14,3	8,0		1,3 - 2,0		0,9	$S=3,1-e$ $S=4,1-e$ $S=6,5-e$	11,2	0,1	233 36 040 020			
	15,3			2,0 - 3,0						233 36 040 030			
M5	16,4	9,0		3,0 - 4,0		0,9	$S=3,4-e$ $S=4,5-e$ $S=5,6-e$	13,9	0,1	233 36 040 040			
	17,3			1,5 - 2,0						233 36 050 020			
M6	18,3			2,0 - 3,0			$S=4,5-e$ $S=6,9-e$ $S=8,0-e$			233 36 050 030			
	19,4			3,0 - 4,0						233 36 050 040			
M6	18,3	11,0		1,5 - 3,0		0,9	$S=4,7-e$ $S=5,8-e$ $S=6,9-e$ $S=8,0-e$	13,6	0,1	233 36 060 030			
	19,3			3,0 - 4,0						233 36 060 040			
M8	20,4			4,0 - 5,0			$S=4,8-e$ $S=5,8-e$ $S=6,9-e$ $S=8,0-e$			233 36 060 050			
	21,5			5,0 - 6,0						233 36 060 060			
M8	21,3	14,0		1,5 - 3,0		1,4	$S=4,8-e$ $S=5,8-e$ $S=6,9-e$ $S=8,0-e$	16,5	0,1	233 36 080 030			
	22,3			3,0 - 4,0						233 36 080 040			
M10	23,4			4,0 - 5,0			$S=5,5-e$ $S=7,1-e$ $S=8,7-e$			233 36 080 050			
	24,5			5,0 - 6,0						233 36 080 060			
M10	27,4	16,0		1,5 - 3,0		1,4	$S=5,5-e$ $S=7,1-e$ $S=8,7-e$	21,9	0,1	233 36 100 030			
	29,0			3,0 - 4,5						233 36 100 045			
M12	30,6			4,5 - 6,0		1,4	$S=5,4-e$ $S=7,0-e$	26,2	0,1	233 36 100 060			
	31,6	19,0		1,5 - 3,0						233 36 120 030			
M12	33,2			3,0 - 4,5		1,4	$S=5,4-e$ $S=7,0-e$	26,2	0,1	233 36 120 045			
	34,8			4,5 - 6,0						233 36 120 060			

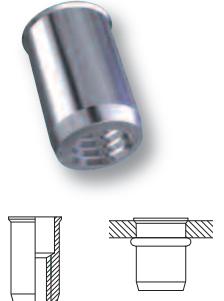
RIVKLE® – Ecrous à sertir - Inox

Inox | Tête fraisée | Lisse | Ouvert



	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\emptyset $+0,1/-0$ (mm)	f (mm)	S (mm)	L_2 (mm)	E_{max} (mm)	
M4	11,3	7,6		1,30 - 2,50	6,0	1,3	$S=4,4-e$	6,8	0,1	233 18 040 250
	10,8	8,0		1,75 - 3,25			$S=5,3-e$	5,4		233 18 040 325
M5	12,5	9,2		1,50 - 3,00	7,0	1,5	$S=4,0-e$	8,5	0,1	233 18 050 300
	13,8	9,6		3,00 - 4,00			$S=5,4-e$	8,4		233 18 050 400
M6	14,8	11,3		1,50 - 3,00	9,0	1,5	$S=4,9-e$	9,5	0,1	233 18 060 300
	16,6	11,5		3,00 - 4,50			$S=7,1-e$	9,4		233 18 060 450
	18,0			4,50 - 6,00			$S=5,4-e$	11,2		233 18 060 600
M8	16,3	13,1		1,50 - 3,00	11,0	1,5	$S=5,0-e$	10,5	0,1	233 18 080 300
	18,1	13,5		3,00 - 4,50			$S=5,9-e$	11,1		233 18 080 450
	19,7			4,50 - 6,00			$S=8,2-e$	11,4		233 18 080 600
M10	20,2			1,50 - 3,00	13,0	1,5	$S=5,2-e$	14,7	0,1	233 18 100 300
	21,8	15,5		3,00 - 4,50			$S=7,1-e$			233 18 100 450
	23,4			4,50 - 6,00			$S=8,7-e$			233 18 100 600

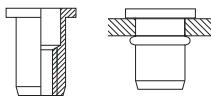
Inox | Tête fine | Lisse | Ouvert



	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\emptyset $+0,1/-0$ (mm)	f (mm)	S (mm)	L_2 (mm)	E_{max} (mm)	
M3	8,8	5,3		0,5 - 1,5	4,7		$S=2,8-e$	5,5	0,4	343 08 030 150
M4	10,4	7,0		0,5 - 2,0	6,4		$S=3,5-e$	7,3	0,5	343 08 040 200
M5	11,6	7,7		0,5 - 3,0	7,1		$S=5,0-e$	7,3	0,6	343 08 050 300
M6	14,3	10,2		0,7 - 3,0	9,5		$S=5,5-e$	9,3	0,6	343 08 060 300
M8	16,35	11,3		0,7 - 3,0	10,5		$S=6,1-e$	10,5	0,7	343 08 080 300

inch Pour les logements en côtes pouciques

Inox | Tête plate | Lisse | Ouvert

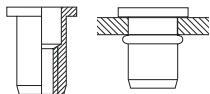


M4	12,0	9,0	0,5 - 2,0	S=3,5-e S=5,2-e	7,8	1,0	233 08 040 020
	13,5		2,0 - 3,5				233 08 040 035
M5	12,5	10,0	0,5 - 3,0	S=4,7-e S=5,6-e	7,7	1,0	233 08 050 030
	14,3	9,0	3,0 - 4,0				233 08 050 400
M6	16,0	12,0	0,5 - 3,0	S=6,0-e S=7,75-e	10,0 7,8	1,5	233 08 060 300
	18,0		3,0 - 5,0				233 08 060 450
M8	16,5	14,0	0,8 - 3,0	S=4,7-e S=7,0-e	9,5 10,9	1,5	233 08 080 300
	19,4		3,0 - 4,5				233 08 080 450
M10	22,4		1,0 - 3,0	S=5,6-e S=7,2-e	14,9 15,1 14,9	2,0	233 08 100 300
	24,0	16,0	3,0 - 4,5				233 08 100 450
	25,6		4,5 - 6,0				233 08 100 600

Inox

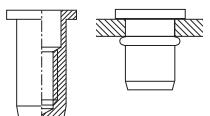
RIVKLE® – Forte résistance à la corrosion : Inox A4

Inox A4



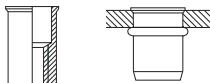
Inox A4 | Tête plate | Lisse | Ouvert

	D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\emptyset $+0,1/-0$ (mm)	(N)	L_2 max. (mm)	E (mm)		
M4	12,0	9,0		0,5 - 2,0	6,0	9 500	7,5		1,0	233 04 040 020
M5	12,5	10,0			7,0	12 000	7,5			233 04 050 030
M6	16,0	12,0		0,5 - 3,0	9,0	15 000	10,0		1,5	233 04 060 030
M8	17,5	15,0			11,0	20 000	11,2			233 04 080 030



Inox A4 | Tête plate | Lisse | Borgne

	D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\emptyset $+0,1/-0$ (mm)	(N)	L_2 max. (mm)	E (mm)		
M4	16,0	9,0		0,5 - 2,0	6,0	9 500	11,5		1,0	233 24 040 020
M5	18,5	10,0			7,0	12 000	13,2			233 24 050 030
M6	23,0	12,0		0,5 - 3,0	9,0	15 000	17,0		1,5	233 24 060 030
M8	25,0	15,0			11,0	20 000	18,7			233 24 080 030



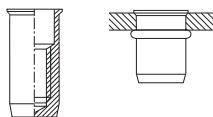
Inox A4 | Tête fine | Lisse | Ouvert

	D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\emptyset $+0,1/-0$ (mm)	(N)	L_2 max. (mm)	E max (mm)		
M5	12,0	7,5			7,0	12 000	7,2		0,4	343 64 050 030
M6	14,5	9,5		0,5 - 3,0	9,0	15 000	9,4			343 64 060 030
M8	16,0	11,5			11,0	20 000	11,2			343 64 080 030



Gamme adaptée à un usage industrie. Dans le cas d'une utilisation hors support métallique, veuillez nous consulter.

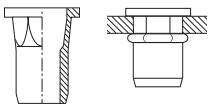
Inox A4 | Tête fine | Lisse | Borgne



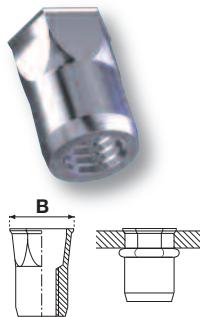
	D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$\text{Ø}_{+0,1/-0}$ (mm)	(N)	$L_2 \text{ max.}$ (mm)	E_{max} (mm)		
M4	15,5	6,5	0,5 - 2,0	$0,5 - 3,0$	6,0	9 500	11,6	0,5	343 74 040 020	
M5	18,0	7,5	7,0		12 000	13,2	343 74 050 030			
M6	21,5	9,5	9,0		15 000	16,7	343 74 060 030			
M8	24,0	11,5	11,0		20 000	19,2	343 74 080 030			

Inox A4

Inox A4 | Tête plate | Semi-hexagonal | Ouvert



	D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$H_{+0,1/-0}$ (mm)	(N)	$L_2 \text{ max.}$ (mm)	E (mm)		
M4	11,0	9,0	0,5 - 2,0	$0,5 - 3,0$	6,0	9 500	7,5	1,0	233 44 040 020	
M5	12,5	10,0	7,0		12 000	7,2	233 44 050 030			
M6	16,0	12,0	9,0		15 000	9,3	233 44 060 030			
M8	17,5	15,0	11,0		20 000	11,0	233 44 080 030			



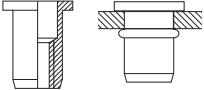
Inox A4 | Tête fine | Semi-hexagonal | Ouvert

	D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$H_{+0,1/-0}$ (mm)	(N)	$L_2 \text{ max.}$ (mm)	E_{max} (mm)		
M4	11,0	6,5	0,5 - 2,0	$0,5 - 3,0$	6,0	9 500	7,5	0,5	343 44 040 020	
M5	12,0	7,5	7,0		12 000	7,2	343 44 050 030			
M6	14,5	9,5	9,0		15 000	9,3	343 44 060 030			
M8	16,0	11,5	11,0		20 000	11,0	343 44 080 030			

Gamme adaptée à un usage industriel. Dans le cas d'une utilisation hors support métallique, veuillez nous consulter.

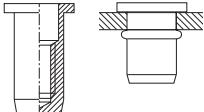
RIVKLE® – Ecrous à sertir – Aluminium

Aluminium



Aluminium | Tête plate | Lisse | Ouvert

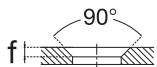
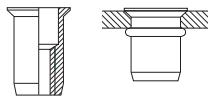
M3	10,5 10,75	8,0 7,5	0,50 - 2,00 2,00 - 3,50	5,0 S=3,2-e S=4,3-e	5,4 1,0	0,75 1,0	233 00 030 020 233 00 030 035
							233 00 040 025 233 00 040 046
M4	11,0 13,0	9,0 10,0	0,25 - 2,50 3,00 - 4,50	6,0 S=4,1-e S=5,9-e	6,3 6,4	1,0 0,75	233 00 040 025 233 00 040 046
							233 00 050 030 233 00 050 056
M5	13,6 16,0	10,0 11,0	0,50 - 3,00 3,00 - 5,50	7,0 S=4,5-e S=6,7-e	7,8 8,3	1,0 1,0	233 00 060 030 233 00 060 056
							233 00 080 030 233 00 080 056
M6	16,6 18,0	13,0	0,50 - 3,00 3,00 - 5,50	9,0 S=5,0-e S=6,8-e	10,4 9,7	1,5 1,5	233 00 100 035 233 00 100 060
							233 00 100 035 233 00 100 060
M8	20,0 20,0	16,0	0,50 - 3,00 3,00 - 5,50	11,0 S=5,8-e S=7,2-e	12,7 11,3	1,5 1,5	233 00 080 030 233 00 080 056
							233 00 080 030 233 00 080 056
M10	25,0 27,7	19,0	0,80 - 3,50 3,50 - 6,00	13,0 S=6,2-e S=8,7-e	16,8 17,0	2,0 2,0	233 00 080 030 233 00 080 056
							233 00 080 030 233 00 080 056



Aluminium | Tête plate | Lisse | Borgne

M3	13,5 15,1	7,5	0,25 - 2,00 2,00 - 3,50	5,0 S=3,0-e S=4,3-e	9,3 9,8	1,0 1,0	233 20 030 020 233 20 030 035
							233 20 040 030 233 20 040 045
M4	15,5 18,1	10,0 9,0	0,50 - 3,00 2,50 - 4,50	6,0 S=4,0-e S=5,6-e	10,8 11,5	0,75 1,0	233 20 040 030 233 20 040 045
							233 20 050 031 233 20 050 055
M5	19,0 21,9	11,0 10,0	0,50 - 3,00 3,00 - 5,50	7,0 S=4,5-e S=6,9-e	13,5 14,0	1,0 1,0	233 20 060 031 233 20 060 055
							233 20 080 031 233 20 080 055
M6	23,0 26,3	13,0	0,50 - 3,00 3,00 - 5,50	9,0 S=4,5-e S=7,7-e	17,3 17,1	1,5 1,5	233 20 060 031 233 20 060 055
							233 20 080 031 233 20 080 055
M8	24,0 31,0	16,0	0,50 - 3,00 3,00 - 5,50	11,0 S=4,5-e S=8,5-e	18,0 21,0	1,5 1,5	233 20 080 031 233 20 080 055
							233 20 100 060
M10	37,5	19,0	3,50 - 6,00	13,0 S=9,0-e	26,5	2,0 2,0	233 20 100 060
							233 20 100 060

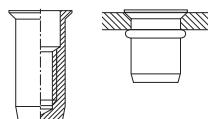
Aluminium | Tête fraisée | Lisse | Ouvert



	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\emptyset $+0,1/-0$ (mm)	f (mm)	S (mm)	L_2 (mm)	E_{max} (mm)	
M3	10,2	7,2		1,3 - 3,5		5,0	1,3	$S=4,0-e$	6,1	0,1
	11,8			3,5 - 5,0						
M4	11,5	9,0		1,7 - 3,5		6,0	1,5	$S=4,4-e$	6,7	0,1
	12,8			3,5 - 5,0						
M5	13,0	10,0		1,0 - 4,0		7,0	0,9	$S=5,5-e$	7,8	0,1
	16,3			4,0 - 6,5						
M6	17,0	12,0		1,7 - 4,5		9,0	1,5	$S=6,3-e$	10,4	0,1
	18,7			4,5 - 6,5						
M8	19,0	14,0		1,7 - 4,5		11,0	1,5	$S=7,5-e$	12,7	0,1
	22,2			4,5 - 6,5						
M10	21,0	15,4		1,7 - 4,5		12,5	1,5	$S=7,5-e$	13,2	0,1
	26,1			4,5 - 6,5						

Aluminium

Aluminium | Tête fraisée | Lisse | Borgne

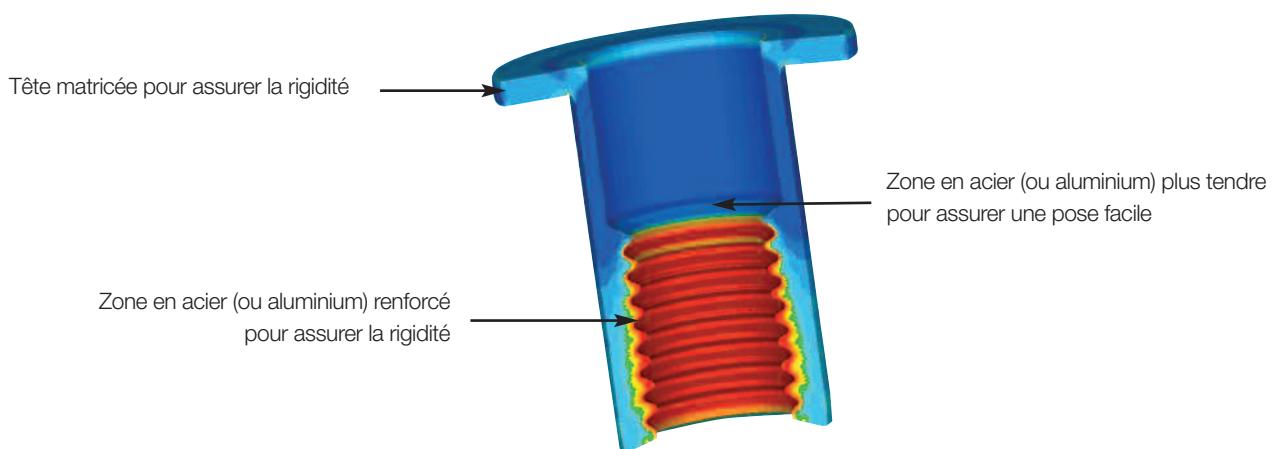


	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\emptyset $+0,1/-0$ (mm)	f (mm)	S (mm)	L_2 (mm)	E_{max} (mm)	
M3	14,1	7,2		1,5 - 3,5		5,0	1,3	$S=4,0-e$	10,0	0,1
	15,7			3,5 - 5,0						
M4	17,7	8,2		1,5 - 3,5		6,0	1,3	$S=4,6-e$	11,6	0,1
	19,3			3,5 - 5,0						
M5	19,4	9,6		1,5 - 4,5		7,0	1,5	$S=5,7-e$	13,6	0,1
	25,2			1,5 - 4,5						
M6	27,3	11,7		4,5 - 6,5		9,0	1,5	$S=6,5-e$	17,0	0,1
	30,0			4,5 - 6,5						
M8	32,1	13,5		1,5 - 4,5		11,0	1,5	$S=6,9-e$	21,4	0,1
	33,9			4,5 - 6,5						
M10	36,0	15,5		1,5 - 4,5		13,0	1,5	$S=7,5-e$	26,5	0,1
				4,5 - 6,5						

RIVKLE® HRT – Haute Résistance du Taraudage

Avantages :

- Augmentation des exigences de couple de serrage
- Réduction de l'encombrement
- Allègement, gain de poids
- Résistance à la corrosion (pour les versions aluminium)
- Recyclabilité des produits (pour les versions aluminium)



		Serrage standard		Serrage recommandé RIVKLE® HRT	
		10.9 (ISO 898-1)	10 (ISO 898-2)	HRT	
Acier 10.9	Ø				
	M6	16 700 N	20 900 N	◀▶	20 900 N
	M8	30 400 N	38 100 N	◀▶	38 100 N
	M10	48 100 N	60 300 N	◀▶	60 300 N
Acier 12.9	M12	70 000 N	88 500 N	◀▶	88 500 N
			12.9 (ISO 898-1)	12 (ISO 898-2)	
	M6	19 500 N	23 100 N	◀▶	23 100 N
	M8	35 500 N	42 500 N	◀▶	42 500 N
Aluminium	M10	56 300 N	67 300 N	◀▶	67 300 N
	M12	81 800 N	100 300 N	◀▶	100 300 N
			8.8 (ISO 898-1)	8 (ISO 898-2)	
	M5	8 230 N	12 140 N	◀▶	12 140 N
	M6	11 600 N	17 200 N	◀▶	17 200 N
	M8	21 200 N	31 800 N	◀▶	31 800 N

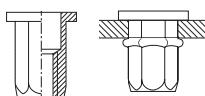
La force de sertissage recommandée dépend des caractéristiques de l'assemblage.

Afin d'empêcher un re-sertissage du RIVKLE® HRT lors de l'assemblage de la vis, nous recommandons d'appliquer un effort en accord avec la tension installée dans la vis.

Contactez BÖLLHOFF pour plus d'informations.

RIVKLE® HRT - Acier

Acier HRT | Tête plate | Hexagonal | Ouvert



	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H_{t} $+0,1/-0$ (mm)	S (mm)	L_2 (mm)	E (mm)			
M6	20,0	14,0		1,0 - 3,0	9,0	S=6,5-e	13,0	1,5	232 91 060 502	✓	-
M8	23,6	17,0		1,0 - 3,0	11,0	S=6,3-e	16,0	1,5	232 91 080 504	✓	-
	26,6			3,0 - 6,0		S=9,6-e			232 49 080 502	✓	✓
M10	27,0	20,0		1,0 - 3,5	13,0	S=8,7-e	17,5	2,0	232 91 100 503	✓	✓
	28,5	24,0		2,0 - 5,0		S=9,5-e	18,0		232 91 100 501	✓	✓
M12x1,5	33,0	27,0		1,0 - 4,0	16,0	S=10,5-e	22,0	2,0	232 91 124 501	✓	✓

Différents traitements de surface disponibles. Autres formes de têtes et de fûts sur demande.

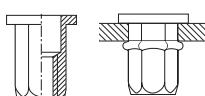
Effort de sertissage

		10.9	12.9
M6	232 91 060 502	14 000	-
	232 91 080 504	24 000	-
M8	232 49 080 502	24 000	27 000
	232 91 100 503	38 000	42 000
M10	232 91 100 501	38 000	42 000
M12x1,5	232 91 124 501	55 000	61 000

Selon les conditions d'assemblage, les efforts de sertissage peuvent être réduits. Merci de contacter BOLLHOFF.

RIVKLE® HRT - Aluminium

Aluminium HRT | Tête plate | Hexagonal | Ouvert



	D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H_{t} $+0,1/-0$ (mm)	S (mm)	L_2 max. (mm)	E max. (mm)			
M5	18,1	14,0		0,5 - 3,0	9,0	S=6,5-e	11,0	1,0	232 90 050 501	✓	
M6	18,6	14,0		0,5 - 3,0	9,0	S=6,8-e	11,5	1,5	232 40 060 030	✓	
M8	23,6	17,0		0,5 - 3,5	11,0	S=7,0-e	15,5	1,5	232 40 080 030	✓	

Optimisés pour des supports en aluminium et magnésium.

Solution d'allègement et de résistance à la corrosion pour des applications extérieures.

Effort de sertissage

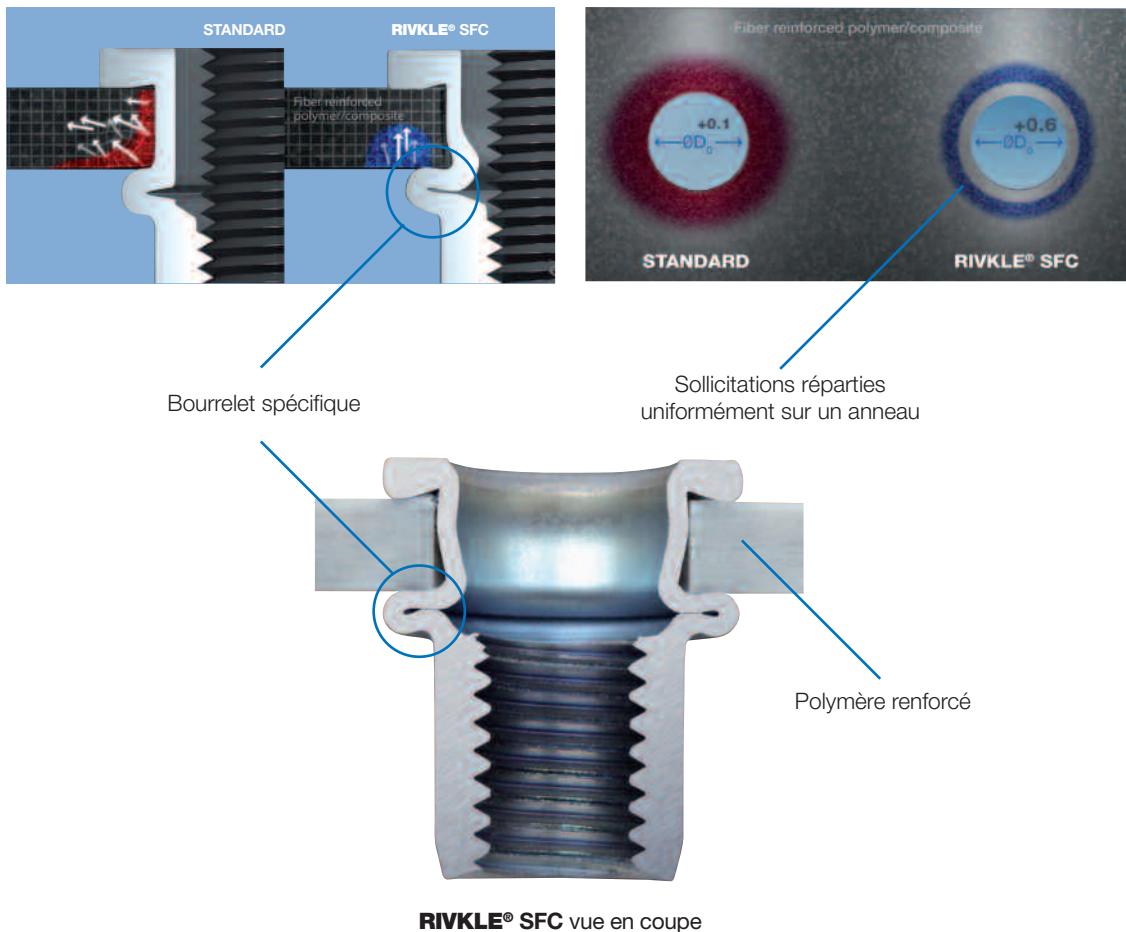
		8.8
M5	232 90 050 501	12 000
M6	232 40 060 030	12 000
M8	232 40 080 030	18 000

Selon les conditions d'assemblage, les efforts de sertissage peuvent être réduits. Merci de contacter BOLLHOFF.

RIVKLE® SFC – Smart For Composite

Aantages :

- Annule les risques de déclamination (du fait de la fixation)
- Limite les risques de fissure à la ligne de soudure (injection)
- Réduit la distance bord de peau (proximité du bord de la pièce)
- Permet une tolérance de logement plus importante
- Autorise la pose désaxée



Ø			
M6	12 000 N	RIVKLE® réutilisable*	15 000 N
M8	18 000 N	RIVKLE® réutilisable*	27 000 N

Même performance qu'un RIVKLE® standard

*Le RIVKLE® est plus résistant qu'une vis de classe 8.8

RIVKLE® SFC - Acier

Acier

	D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\varnothing (mm)	(N)	L_2 max. (mm)	E (mm)	
M5	16,1		16,0	2,0 - 3,5	8,1	8 000	8,0	1,0	
	17,6			3,5 - 5,0					233 91 050 795
M6	20,7	13,0		2,0 - 3,5	9,1	12 000	11,0	1,5	
	22,2	13,0		3,5 - 5,0					233 91 060 968
	20,7	18,0		2,0 - 3,5					233 91 060 971
	22,2	18,0		3,5 - 5,0					233 91 060 969
M8	22,0		20,0	2,0 - 3,5	11,1	18 000	12,0		
	23,5			3,5 - 5,0					233 91 080 970
									233 91 080 848
									233 91 080 849

Acier tête Elliptique

	D (mm)	L (mm)	B1 - B2 (mm)	e (min - max) (mm)	\varnothing (mm)	(N)	L_2 max. (mm)	E (mm)	
M6	20,9		17 13	2,2 - 3,7	9,2	12 000	11,5	1,7	 233 91 060 995

RIVKLE® SFC - Inox

Inox A4

	D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\varnothing (mm)	(N)	L_2 max. (mm)	E (mm)	
M6	26,6		H12	1,5 - 3,0	9,3	14 000	17,5	1,5	 233 94 060 598

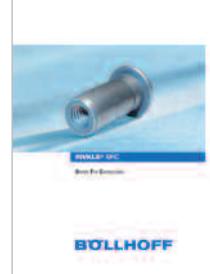
Nous vous recommandons d'utiliser le mandrin spécifique **236 91 306 523**

Le **RIVKLE® SFC** est parfaitement compatible avec tous les outils de pose Böllhoff RIVKLE® (y compris la pose entièrement automatisée pour la production de masse).



Autres versions possibles sur demande (goujon, option étanchéité, ...).

La plage de sertissage pourrait être augmentée dans certaines conditions spécifiques et selon le matériau support. Dans ces cas, une validation par un essai sera nécessaire.
(Merci de nous contacter)



RIVKLE SFC



Une brochure dédiée a été créée pour ces produits. Disponible sur demande.

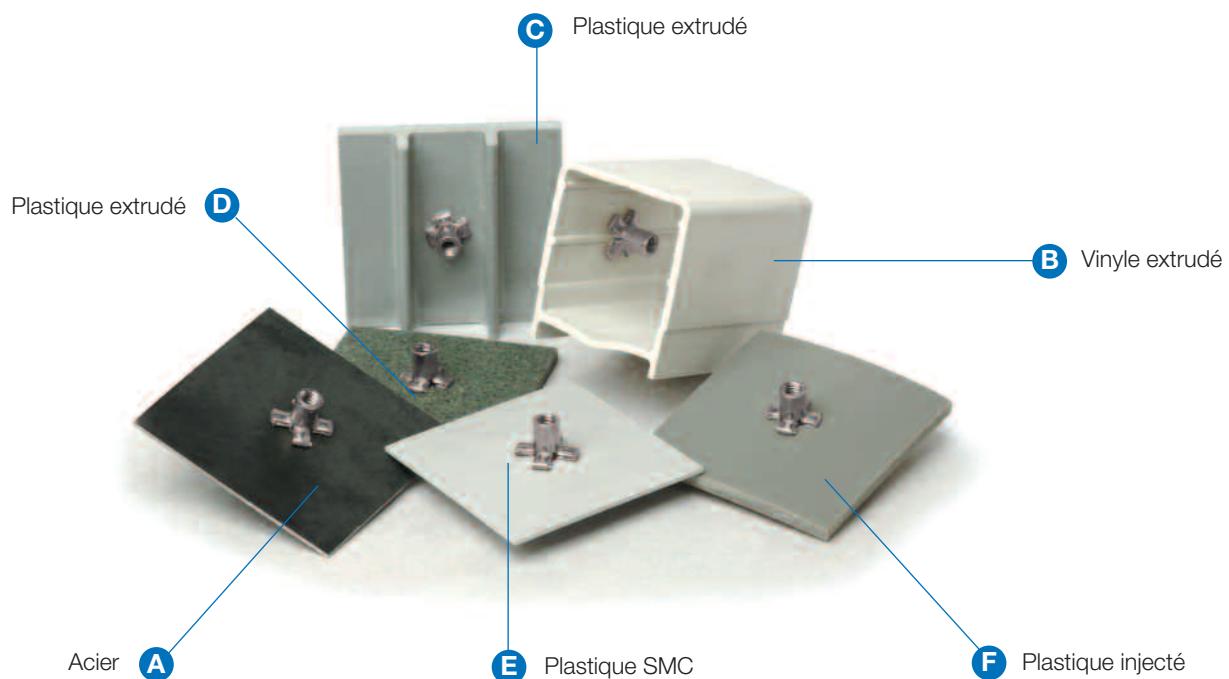
Voir Goujons
RIVKLE® SFC
page 45

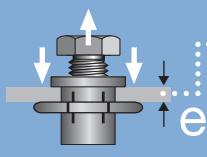
BÖLLHOFF

RIVKLE® PN – Résistance à l'arrachement optimale

Avantages :

- Grande plage de sertissage pour une meilleure résistance à l'arrachement (sur des matériaux souples et/ou fins)
- Renforcement de la pièce grâce à une large surface d'appui
- Diminution des contraintes radiales sur le support (nécessaire sur supports fragiles ou fissurables)
- Disponible en acier (aluminium et acier inoxydable sur demande) du M4 au M10

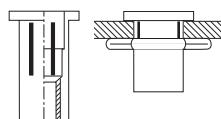


	A	B	C	D	E	F
	e = 0,76 mm	e = 2,92 mm	e = 6,29 mm	e = 3,04 mm	e = 1,65 mm	e = 4,69 mm
RIVKLE® M6	2 130 N	900 N	6 760 N	100 N	600 N	1 250 N
RIVKLE® PN M6	5 400 N	2 750 N	8 400 N	700 N	1 620 N	3 220 N

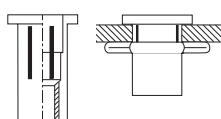
Testé conformément aux spécifications BÖLLHOFF.

RIVKLE® PNP

Acier | Tête plate | Fendu | Ouvert

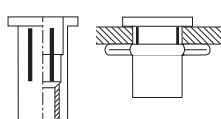


	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	D (mm)	Ø_1 MIN (mm)	Ø_1 MAX (mm)	L_2 (mm)	E (mm)	
	M5	22,0	12,7	0,5 - 3,0	7,47	7,48	7,62	9,9	1,0	668 70 511 030
	M6	26,9	15,9	0,5 - 5,0	8,79	8,80	8,93	12,8	1,5	668 70 611 050
	M8	30,5	19,0	0,5 - 5,0	11,10	11,11	11,50	14,5	1,5	668 70 811 050

**RIVKLE® PNC - Large plage de sertissage**

Acier | Tête plate | Fendu | Ouvert

	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	D (mm)	Ø_1 MIN (mm)	Ø_1 MAX (mm)	L_2 (mm)	E (mm)	
	M4	17,6	11,15	0,50 - 3,80	6,12	6,13	6,25	8,6	0,95	668 30 411 038
	M5	21,95	12,7	0,50 - 4,45	7,47	7,48	7,58	9,9	0,95	668 30 511 044
		23,8		4,45 - 8,10	7,97					668 30 511 081
	M6	26,9	15,9	0,50 - 7,10	8,79	8,80	8,90	12,8	1,50	668 30 611 071
		32,8		7,10 - 12,7	7,97					668 30 611 127
	M8	30,5	19,0	0,50 - 7,10	11,10	11,11	11,50	14,5	1,57	668 30 811 071
	M10	33,2	22,25	0,50 - 7,10	13,06	13,07	13,26	15,8	2,25	668 31 011 071



Acier | Tête plate | Fendu | Ouvert

	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	D (mm)	Ø_1 MIN (mm)	Ø_1 MAX (mm)	L_2 (mm)	E (mm)	
	M4	17,6	11,1	0,50 - 3,80	6,12	6,13	6,25	8,6	0,96	668 30 488 038
	M5	22,0	12,7	0,50 - 4,45	7,47	7,48	7,58	9,9	0,95	668 30 588 044
		23,8		4,45 - 8,10	7,97					668 30 588 081*
	M6	26,9	15,9	0,50 - 7,10	8,79	8,80	8,90	12,8	1,50	668 30 688 071
		32,8		7,10 - 12,7	7,97					668 30 688 127*
	M8	30,5	19,0	0,50 - 7,10	11,10	11,11	11,50	14,5	1,50	668 30 888 071
	M10	33,2	22,2	0,50 - 7,10	13,06	13,07	13,26	15,8	2,24	668 31 088 071*

*Article non tenu en stock, merci de contacter BÖLLHOFF pour la disponibilité

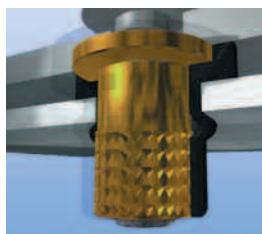
RIVKLE® PN - Outilage

Merci d'utiliser l'outillage dédié, voir page 56.

RIVKLE® Elastic – Tenue aux vibrations

Avantages :

- Absorption des vibrations et suppression des bruits
- Isolation thermique et électrique
- Compensation des tolérances – Diminution des contraintes
 - Contraintes causées par le processus de fabrication (sur le composant à assembler)
 - Dilatation thermique
 - Composant d'assemblage dynamique
- Montage facile. Le sertissage (formation du bourrelet) s'effectue lors du vissage
- Démontage et réutilisation facile
- Offre une grande flexibilité de conception grâce aux paramètres variables

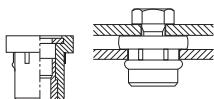


\varnothing			
M4	150 N	2,0 Nm	15,0 mm
M5	150 N	2,0 Nm	15,0 mm
M6	250 N	4,5 Nm	15,5 mm
M8	400 N	7,0 Nm	20,5 mm

Le filetage du RIVKLE® Elastic est fabriqué suivant le standard de tolérance (6H - ISO 68-1) et peut également être fabriqué selon les standards américains et britanniques.

RIVKLE® Elastic - Avec rondelle

Tête plate | Avec rondelle | Ouvert

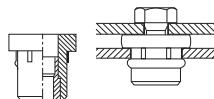


d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)				
M4	17,7	15,0	0,5 - 3,0	10,3 + 0,2	9,0	3,7	243 10 040 300
M5	17,7	15,0	0,5 - 3,0	10,3 + 0,2	9,0	3,7	243 10 050 300
M6	19,3	18,0	0,5 - 3,0	13,0 + 0,2	10,0	4,3	243 10 060 300

■ Pour composants en plastique, aluminium et acier avec un trou oblong

RIVKLE® Elastic - Sans rondelle

Tête plate | Sans rondelle | Ouvert



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)				
M5	15,5	15,0	0,5 - 3,0	10,3 + 0,2	9,0	1,5	243 00 050 300
M6	17,0	18,0	0,5 - 3,0	13,0 + 0,2	10,0	2,0	243 00 060 300
M8	19,0	22,0	0,5 - 3,0	16,0 + 0,2	11,0	3,0	243 00 080 300

■ Pour composants en acier avec trou pilote (norme DIN ISO 273)



RIVKLE® – Goujons standards

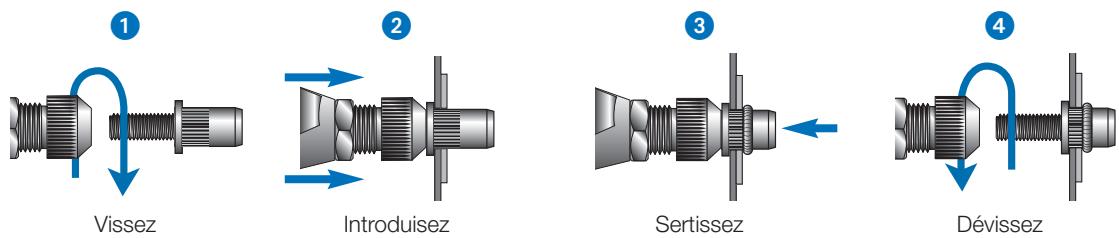
Avantages :

- Permet de facilement pré-positionner la pièce à visser sur le goujon (ce qui est particulièrement intéressant dans les cas de pièces lourdes ou encombrantes)
- Crée un filetage réutilisable équivalent à une vis de classe 8.8
- Offre tous les avantages des RIVKLE® : facilité et économie de montage, flexibilité et respect de l'environnement



	Ø	↓ 8 000 N 15s OK	6,0 Nm	10,1 mm
Acier	M5	8 000 N	6,0 Nm	10,1 mm
	M6	11 000 N	10,0 Nm	13,0 mm
	M8	21 000 N	24,0 Nm	15,0 mm

Sertissage



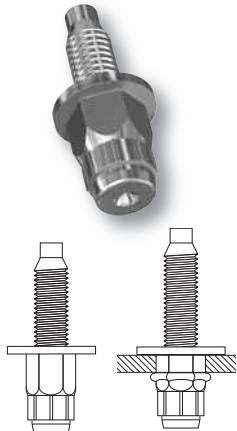
Acier | Tête plate | Moleté



	d (mm)	B (mm)	L ₁ (mm)	e min - max (mm)	\emptyset $+0,1/-0,0$ (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E (mm)	L (mm)		1	2
M5	10,0	11,2		0,5 - 3,0		7,0				7,5 - 12,0	372 27 050 110	✓
M6	13,0	14,2	0,5 - 3,0			S=5,2-e	8,5	1,5	14,0 - 18,5	372 27 060 115	✓	
		16,9	3,0 - 5,5							12,5 - 17,0	372 27 050 115	✓
		14,2	0,5 - 3,0							17,5 - 22,0	372 27 050 120	✓
		14,2	0,5 - 3,0							22,5 - 27,0	372 27 050 125	✓
M8	16,0	15,6	0,5 - 3,0			S=5,7-e	8,5	1,5	13,5 - 18,0	372 27 080 115	✓	
		15,6	0,5 - 3,0							18,5 - 23,0	372 27 080 120	✓
		18,3	3,0 - 5,5							18,0 - 22,5	372 29 080 506	✓
		15,6	0,5 - 3,0							23,5 - 28,0	372 27 080 125	✓

Revêtement 1 = Zn8K+/Fe ; 2 = ZnNi8A/Fe

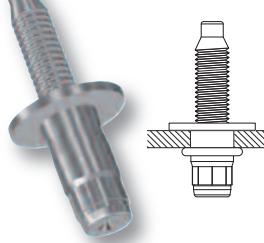
Acier | Tête plate | Hexagonal



	d (mm)	B (mm)	L ₁ (mm)	e min - max (mm)	H $+0,1/-0,0$ (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E (mm)	L (mm)		1	2
M5	10,0	12,0		0,5 - 3,0		7,0				11,5 - 16,0	372 59 050 501*	✓
M6	13,0	12,8				S=4,8-e	8,0	1,5	15,0 - 21,0	372 91 060 506	✓	
		14,3	0,5 - 3,0							12,5 - 17,0	372 91 060 517*	✓
M8	16,0	15,5	0,5 - 3,0			S=5,8-e	9,0	1,5	18,5 - 23,0	372 91 060 509	✓	
		13,5	20,2	3,0 - 5,5						27,5 - 32,0	372 91 060 502	✓
	21,0	22,3				S=5,8-e	11,7	0,5	19,0 - 23,5	372 91 080 502	✓	
										28,5 - 33,0	372 91 080 507	✓
	13,5	20,2				S=8,0-e	11,6	2,2	28,0 - 32,0	372 91 080 504*	✓	
		22,3								37,2 - 41,6	372 91 080 510	✓

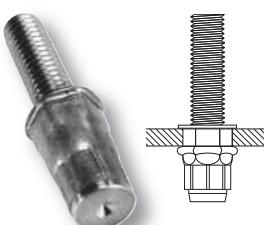
* référence sans bout pilote

SFC



	d (mm)	B (mm)	L ₁ (mm)	e min - max (mm)	\emptyset $+0,5/-0,1$ (mm)	(N)	L ₂ (mm)	E (mm)	L (mm)		1	2
M6	18,0	19,8		2,0 - 3,5	9,1	11 600	13,0	1,5	25,0 - 28,0	372 91 060 522	✓	

Inox | Tête fine | Hexagonal



	d (mm)	B (mm)	L ₁ (mm)	e min - max (mm)	H $+0,1/-0,0$ (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E (mm)	L (mm)		1	2	
M5	10,0	13,35		0,5 - 3,0		7,0				15,5 - 18,0	372 98 050 502		
M6	13,0	15,65		0,5 - 3,0		9,0				20,5 - 23,0	372 98 050 503		
										25,5 - 28,0	372 98 050 504		
										15,5 - 18,0	372 98 060 506		
										20,5 - 23,0	372 98 060 507		
										25,5 - 28,0	372 98 060 508		

Tous les RIVKLE® Goujons Inox sont lubrifiés

RIVKLE® – Etanches

Avantages :

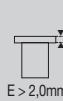
- Fonction étanchéité intégrée
- Joint pré-appliqué
- Tension garantie dans l'assemblage



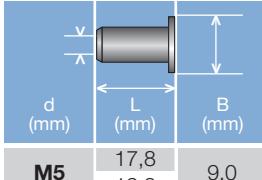
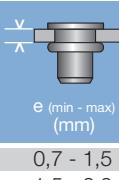
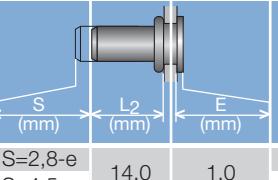
Ø			
M5	8 000 N	RIVKLE® réutilisable*	10 000 N
M6	12 000 N	RIVKLE® réutilisable*	15 000 N
M8	18 000 N	RIVKLE® réutilisable*	27 000 N

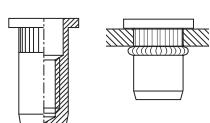
Même performance qu'un RIVKLE® standard

*Le RIVKLE® est plus résistant qu'une vis de classe 8.8

	Type de procédé	Température	Etanchéité	Tête				Influence de la plage de sertissage	Capacité d'automatisation	Trou sur-dimensionné
				Plate	Fine	Extra-fine	Fraisée			
Joint torique 	Ajout d'un joint sous tête	240°C	IPX7 (EN 60529)	+++				Non	Oui	Non
Bague polyamide injectée 	Surmoulage	210°C	IPX7 (EN 60529)					Non	Oui	Non
Joint plastique injecté 	Surmoulage	180°C	IPX7 (EN 60529)					Non	Oui	Non
Sealcote Solution d'étanchéité 	Enduction puis cuisson	150°C	IPX4 / IPX7* (EN 60529)	+++	++	+	++	Oui	Non	Oui

* des tests doivent être réalisés dans des conditions réelles d'application

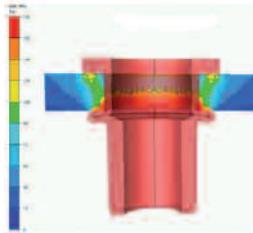
Inox								
								
	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$\varnothing_{+0,1/-0}$ (mm)	S=2,8-e S=4,5-e	14,0	1,0
M5	17,8 19,3	9,0		0,7 - 1,5 1,5 - 3,0	7,1			233 96 050 503 233 96 050 504
M6	18,3 19,8	11,0		0,7 - 1,5 1,5 - 3,0	9,1	S=2,4-e S=4,7-e	13,7	1,5
M8	21,3 22,8	14,0		0,8 - 1,5 1,5 - 3,0	11,1	S=3,2-e S=4,7-e	16,6+	1,5
								233 96 060 508 233 96 060 509 233 96 080 503 233 96 080 504

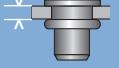




RIVKLE® - Epaulé

L'épaisseur du chambrage est augmentée sur la hauteur de l'épaisseur du support, évitant les déformations radiales et garantissant un bourrelet qui s'effectue à l'extérieur du support et vient se plaquer dans un second temps.



\varnothing		Matériau		
M6	2,6 - 5,4	Acier	ZnNi8A/Fe	233 91 060 936
M6	3,6 - 3,9			233 97 060 727

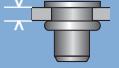
* l'épaisseur min. est l'épaisseur unique d'usage si le bourrelet se réalise côté polymère



RIVKLE® - Moleté crans sous tête

2 fonctions anti-rotation. L'efficacité du moletage est liée à l'épaisseur à sertir. Les crans sous tête donnent les meilleurs résultats mais sont à éviter sur les matériaux fragiles, sensibles aux fissures.



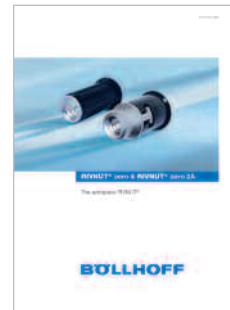
\varnothing		Matériau		
M6	2,4 - 4,5	Acier	ZnNi8A/Fe	233 97 060 707
M8	4,0 - 6,5			233 97 080 705



RIVNUT® Aero - RIVNUT® Aero 2A

Développer pour apporter un taraudage très résistant et auto-freinant particulièrement dans le carbone. Le RIVNUT® aéro conserve sa fonction anti-devissage dans le temps (même après de nombreuses utilisations) et se pose en aveugle (plus besoin de trappes de visite).

Une brochure dédiée a été créée pour ces produits, merci de contacter Böllhoff.



RIVKLE® - Autres concepts

RIVKLE® Tête elliptique

Fonction anti-rotation qui préserve le support.
Voir références page 39

RIVKLE® Tête étoilée

Affleurement et anti-rotation - Parfait pour le bois.



RIVKLE® – Appareils de pose

		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	PDF
Appareils de pose manuels	RIVKLE® BRK 01	A manual riveting tool with a blue handle and a black rivet holder.	■	■	■	■				51
	RIVKLE® M2007	A manual riveting tool with a blue handle and a black rivet holder.			*	*	*	*	*	51
	RIVKLE® BRK 10	A manual riveting tool with a black handle and a black rivet holder.			■	■	■	■		52
	RIVKLE® ES 51	A manual riveting tool with a green handle and a black rivet holder.			■	■	■	■	■	52
	RIVKLE® OPTEX	A manual riveting tool with a green handle and a black rivet holder.			■	■	■			52
Appareils de pose oléopneumatiques	RIVKLE® P2005	An pneumatic riveting tool with a grey handle and a black rivet holder.	■	■	■	■	■	■	■	54
	RIVKLE® P1007	An pneumatic riveting tool with a grey handle and a black rivet holder.	■	■	■	■				54
	RIVKLE® P2007	An pneumatic riveting tool with a grey handle and a black rivet holder.		■	■	■	■	■	■	55
	RIVKLE® B2007	An pneumatic riveting tool with a grey handle and a black rivet holder.	■	■	■	■	■	■	■	55
	RIVKLE® P3007	An pneumatic riveting tool with a grey handle and a black rivet holder.					■	■	■	56
	RIVKLE® P2007 PN	An pneumatic riveting tool with a grey handle and a black rivet holder.		**	**	**	**			56
	RIVKLE® P3007 PN	An pneumatic riveting tool with a grey handle and a black rivet holder.					**	**		56
	RIVKLE® EPX009	An pneumatic riveting tool with a grey handle and a black rivet holder.	■	■	■	■	■	■	■	57
Unités de pose pour intégration	RIVKLE® EPK C	An integration unit with a blue and white canister.		■	■	■	■	■		61
	RIVKLE® EPK HP	An integration unit with a blue and white canister.			■	■	■	■	■	61
Appareils de pose automatiques	RIVKLE® HSA 2.0	An automatic riveting tool with a grey handle and a black rivet holder.	■	■	■	■	■			61
	RIVKLE® ESA 2.0	An automatic riveting tool with a grey handle and a black rivet holder.		■	■	■				61

* RIVKLE® PN

** RIVKLE® & RIVKLE® PN

RIVKLE® – Outils de pose manuels

RIVKLE® BRK 01 - Pince à main

	Ø RIVKLE®							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
Acier	■	■	■	■				
Inox	■	■	■					
Aluminium	■	■	■	■				



Outilage inclus (M3 - M6)

Kg 600 g

235 119 00000

Kit RIVKLE® BRK01

235 119 00501	x1	x50 x50 x50 x50
235 119 00502	x1	
		M4 M5 M6 M8 M10
		x50 x50 x50

RIVKLE® M2007 - Pince à main

	Ø RIVKLE®							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
Acier			■	■	■	■	■	
Inox			■	■	■	■	■	
Aluminium			■	■	■	■	■	



Outilage inclus (M5 - M12)

Kg 1200 g

235 302 01000

Kit RIVKLE® M2007

235 302 01001	x1	
235 302 01002	x1	x50 x25 x25
		M4 M5 M6 M8 M10
		x50 x25 x25



RIVKLE® BRK 10 - Pince à levier

	Ø RIVKLE®							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
Acier								
Inox								
Aluminium								

Outilage inclus (M5 - M10)

1900 g

235 120 00 000



RIVKLE® ES 51 - Outil manuel hydraulique

	Ø RIVKLE®							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
Acier								
Inox								
Aluminium								

Outilage non inclus

2700 g

235 118 00 000



RIVKLE® OPTEX - Appareil pour poinçonnage hexagonal et pose d'écrous

			Ø RIVKLE®		
			M5	M6	M8
Acier					
Aluminium					

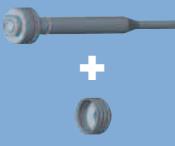
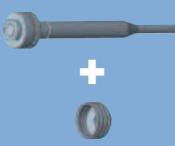
Outilage inclus (M5 - M8)

2100 g

235 110 00 000



Outilage

RIVKLE® BRK 01			Ø RIVKLE®					
			M3	M4	M5	M6		
	Tige de traction + Enclume		235 119 XX 001	03	04	05	06	
				↑	↑	↑	↑	
RIVKLE® BRK 10			Ø RIVKLE®					
			M5	M6	M8	M10		
	Tige de traction + Enclume		235 120 XX 001	05	06	08	10	
				↑	↑	↑	↑	
RIVKLE® M2007			Ø RIVKLE®					
			M5	M6	M8	M10	M12	
	Tige de traction		235 302 XX 020	05	06	08	10	12
	Enclume		235 302 XX 030	05	06	08	10	12
				↑	↑	↑	↑	↑
RIVKLE® ES 51			Ø RIVKLE®					
			M6	M8	M10	M12	M14	
	Tige de traction		235 108 XX 020	06	08	10	12	14
	Enclume		235 108 XX 030	06	08	10	12	14
				↑	↑	↑	↑	↑
RIVKLE® OPTEX			Ø RIVKLE®					
			M5	M6	M8			
			235 110 XX 020	05	06	08		
			235 110 67 006	✓	✓	✓		
			235 110 XX 030	05	06	08		
			235 110 XX 021	05	06	08		
			235 110 XX 031	05	06	08		
				↑	↑	↑		



Appareil de pose à la course

RIVKLE® P2005

	Ø RIVKLE®							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
Acier	■	■	■	■	■	■	■	■
Inox	■	■	■	■	■	■	■	■
Aluminium	■	■	■	■	■	■	■	■

Fmax = 21 000 N*

*Jusqu'à 26 000 N avec
6,5 bar d'air en entrée)

Kg 2600 g

236 155 01 000

Outilage non inclu
(voir page 58)



Appareil de pose à la pression

RIVKLE® P1007 - Outil léger pour vitesse et accessibilité

	Ø RIVKLE®							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
Acier	■	■	■	■	■	■	■	■
Inox	■	■	■	■	■	■	■	■
Aluminium	■	■	■	■	■	■	■	■

F = 3 500 N => 13 000 N

Kg 1800 g

236 157 01 000

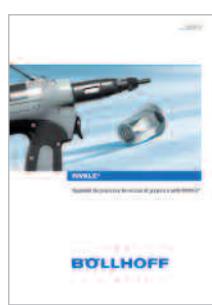
Outilage non inclu
(voir page 58)



Code générique pour un appareil équipé d'une cartouche à effort unique : **282 520 00 005**
Il est aussi possible d'obtenir des cartouches monodimensionnelles seules.
Merci de contacter Böllhoff.



Une brochure dédiée a été créée pour ces produits, merci de contacter Böllhoff.



Appareil de pose à l'effort

RIVKLE® P2007 - Polyvalence pour un large choix d'applications

	Ø RIVKLE®							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
Acier								
Inox								
Aluminium								

F = 3 500 N => 21 000 N

Kg 2200 g

236 156 01 000

Outilage non inclu
(voir page 58)



Code générique pour un appareil équipé d'une cartouche à effort unique : 282 520 00 005
Il est aussi possible d'obtenir des cartouches monodimensionnelles seules.
Merci de contacter Böllhoff.



RIVKLE® B2007 - Appareil sur batterie

	Ø RIVKLE®							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
Acier								
Inox								
Aluminium								

F = 3 000 N => 22 000 N

Kg 2490 g

Mallette avec 1 batterie 236 166 01000
Mallette avec 2 batteries 236 167 01000

Outilage non inclu (voir page 58)



Poids comparable à un P2007 avec son flexible d'alimentation

RIVKLE® B2007	Outil	+ Outilage	+ Batterie	Poids total
	2,12	+ 0,07	+ 0,30	2,49 kg
RIVKLE® P2007	Outil	+ Outilage	+ Pneumatique	Poids total
	2,20	+ 0,07	+ 0,33	2,60 kg

YouTube RIVKLE B2007

WEB www.rivkle-b2007.com



Une brochure dédiée a été créée pour ces produits, merci de contacter Böllhoff.



Appareil de pose à l'effort

RIVKLE® P3007 - Puissance et fiabilité

	Ø RIVKLE®							
	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
Acier				■	■	■	■	
Inox				■	■	■		
Aluminium				■	■	■	■	■

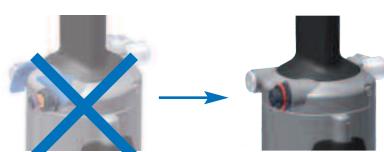
F = 24 000 N => 40 000 N

Kg 3400 g

Adapté pour pose RIVKLE® HRT dès M6

236 159 01000

Outilage non inclu
(voir page 58)



Code générique pour un appareil équipé d'une cartouche à effort unique : 282 520 00 005
Il est aussi possible d'obtenir des cartouches monodimensionnelles seules.
Merci de contacter Böllhoff.



RIVKLE® P2007 PN

	Ø RIVKLE® PN							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
Acier		■	■	■	■			

Fmax = 14 500 N

Kg 2400 g

236 158 01000

Outilage non inclu
(voir page 58)



RIVKLE® P3007 PN

	Ø RIVKLE® PN							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
Acier					■	■		

Fmax = 25 000 N

Kg 3100 g

236 160 01000

Outilage non inclu
(voir page 58)



RIVKLE® EPX009 Contrôle process

	Book	Hammer kg	Ø RIVKLE®							
			M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
RIVKLE® EP1009	282 522 15 000	2 050 g	■	■	■	■				
RIVKLE® EP2009	282 522 16 000	2 450 g		■	■	■	■	■		
RIVKLE® EP3009	282 522 17 000	3 320 g					■	■	■	■
RIVKLE® EP2009 PN	282 522 18 000	2 450 g		■	■	■	■			
RIVKLE® EP3009 PN	282 522 19 000	3 320 g					■	■		



Outilage non inclus (voir page 58)

- Association d'un outil oléopneumatique de pose à l'effort avec un dispositif de contrôle de la course de sertissage
- La garantie d'une pose toujours conforme

Options

Acquittement par clef



Acquittement par bouton



Acquittement par RFID



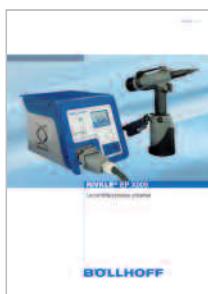
Verrine de répétition + câble



Câble multi-énergie



- 5 m (standard livré)
- 10 m
- 15 m



Le code générique d'un EPX009 configuré avec options est : **282 520 00001**.
Contactez-nous pour plus d'informations.

Une brochure dédiée a été créée pour ces produits, merci de contacter Böllhoff

RIVKLE® FC340 - INDICATEUR D'EFFORT**F = 0 N => 40 000 N (+/-3%)**

Disponible avec et sans certification

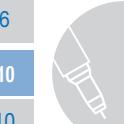


Book	282 522 14 000
Book + Key	282 522 14 800
Book + Key	282 522 14 900

[YouTube](#) RIVKLE FC340
KIT OUTILLAGES

	Rondelle + Ecrou	Ø RIVKLE®									
		Book	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
		282 522 14 1XX	03	04	05	06	08	10	12	14	16
		Book	-	M4	M5	D5	M6	D6	M8	D8	M10
		282 522 14 XXX	-	204	205	505	206	506	208	508	210

Outilage pour RIVKLE® UNC et RIVKLE® UNF disponible sur demande. Sélectionnez le kit selon le diamètre que vous utilisez.



RIVKLE® – Appareils de pose oléopneumatiques

Outilage

RIVKLE® P2005 / P1007 / P2007			Ø RIVKLE®									
			M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	
Tige de traction			236 113 XX 020	03	04	05	06	08	10	*(1)	–	–
			376 113 XX 020	–	04	05	06	08	*(3)	–	–	–
Enclume			236 113 XX 030	03	04	05	06	08	10	*(2)	–	–
			376 113 XX 030	–	04	05	06	08	*(4)	–	–	–
RIVKLE® P3007			Ø RIVKLE®									
Tige de traction			236 159 XX 020	–	–	–	–	08	10	12	14	16
Enclume			236 159 XX 030	–	–	–	–	08	10	12	14	16

RIVKLE® B2007			3 → 18 kN					18 → 22 kN		
			M3	M4	M5	M6	M8	M8	M10	
Tige de traction			236 113 XX 020	03	04	05	06	08	236 913 08 110	236 913 10 019
			376 113 XX 020	–	04	05	06	08	–	–
Enclume			236 113 XX 030	03	04	05	06	08	08	10
			376 113 XX 030	–	04	05	06	08	–	–
Nez pour goujons et efforts >18 kN (M8 & M10)			236 166 00 303						✓	✓
Fourchette pour goujons et efforts >18 kN (M8 & M10)			236 166 00 304						✓	✓

RIVKLE® P2005 / P1007 / P2007			Ø RIVKLE® - UNC					Ø RIVKLE® - UNF				
			4-40	6-32	8-32	10-24	1/4-20	10-32	1/4-28	7/16-20	3/8-24	
Tige de traction			236 113 XX XXX	65 620	67 620	68 620	69 620	74 620	69 720	74 720	78 720	77 720
Enclume			236 113 XX XXX	03 030	67 030	68 030	69 030	74 030	69 030	74 030	*(6)	77 030

RIVKLE® P2007 PN			Ø RIVKLE®									
			M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	
Tige de traction			236 913 XX XXX	–	04 094	05 094	06 127	08 101	*(5)	–	–	–
Enclume			236 913 XX XXX	–	04 086	05 095	06 128	08 087	10 010	–	–	–
RIVKLE® P3007 PN			Ø RIVKLE®									
			236 913 XX XXX	–	–	–	–	08 101	*(5)	–	–	–
Enclume			236 913 XX XXX	–	–	–	–	08 087	10 010	–	–	–

*(1) = 236 153 12 020 *(2) = 236 153 12 030 *(3) = 376 913 10 020 *(4) = 376 913 10 030 *(5) = 236 913 10 006 *(6) = 236 923 78 030

RIVKLE® BOITE OUTILLAGES			Ø RIVKLE®								
			M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–
			–	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–
			✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–
			–	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–

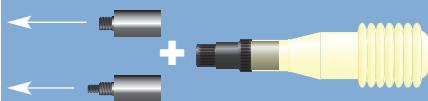
Accessoires

Jonc		236 803 00 008
Goupille		236 803 00 009

KIT					
RIVKLE® P2005	236 155 00 305	236 155 01 001			
RIVKLE® P1007	236 157 00 301	236 157 01 001	 2 - 3 Kg 282 590 10 820	 2,2 - 4 Kg 282 590 10 665	 2,2 - 4 Kg 282 590 10 664
RIVKLE® P2007		236 156 01 001			
RIVKLE® P2007 PN	236 156 00 301	-			
RIVKLE® P3007	236 159 00 301	236 159 01 001	 4 - 6 Kg 282 590 10 152	-	-
RIVKLE® P3007	236 159 00 301	236 159 01 001	 4 - 6 Kg 282 590 10 152	-	-

	Batterie forte capacité 14,4V 4,0AH - Li-Ion		Chargeur multi 4 positions		Adaptateur secteur		Support outil		Adaptateur vis du commerce
RIVKLE® B2007	282 590 30 351	282 590 30 354	282 590 30 356	282 590 30 356	282 590 30 356	236 166 00 308	Voir page 60		

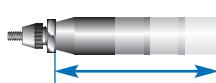
Accessoire de remplissage et de purge

RIVKLE® P1007 / P2007 / P2005		236 114 00 970
RIVKLE® B2007		236 166 00 309



RIVKLE® – Appareils de pose oléopneumatiques

Accessoires

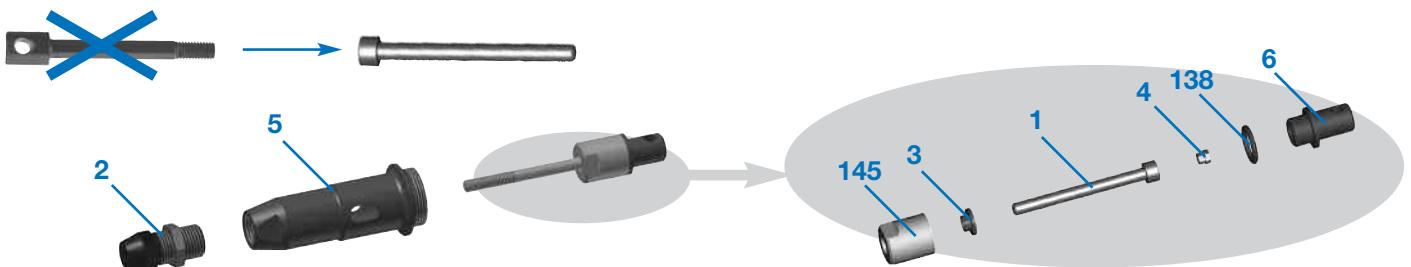


RIVKLE® P2005

RIVKLE® P1007

**RIVKLE® P2007
RIVKLE® P2007PN
RIVKLE® P3007PN**

	+ 50 mm	282 590 10 984	
	+ 100 mm	282 590 10 985	
	+ 150 mm	282 590 10 986	
	+ 50 mm	282 590 10 789	282 590 10 791
	+ 100 mm	282 590 10 790	282 590 10 792



KIT = A + B + C

	A 5 B2007 = nez d'origine	B 145 + 138 + 6 PX007 + P2005	C 1 + 2 + 3 + 4
RIVKLE® P2005			236 803 03 000
RIVKLE® P1007			236 803 04 000
RIVKLE® P2007			236 803 05 000
			236 803 06 000
			236 803 08 000
M3	236 153 00 043	236 157 00 309	236 803 03 020
M4			236 803 04 020
M5		236 803 00 005	236 803 05 020
M6		236 803 00 216	236 803 06 020
M8		236 166 00 300	236 803 08 020

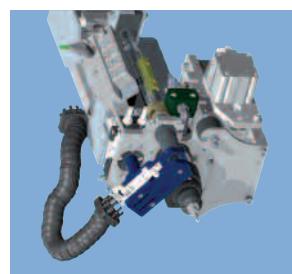


	ISO4762 DIN912	2	3	4
M3	M3 x 60 236 803 03 020	236 113 03 030	236 803 03 040	236 803 03 010
M4	M4 x 60 236 803 04 020	236 113 04 030	236 803 04 040	236 803 04 010
M5	M5 x 65 236 803 05 020	236 113 05 030	236 803 05 040	236 803 05 010
M6	M6 x 65 236 803 06 020	236 113 06 030	236 803 06 040	236 803 06 010
M8	M8 x 70 236 803 08 020	236 113 08 030	-	236 803 08 010



RIVKLE® – Equipements spéciaux**EPK C / EPK HP**

Equipement hydro-pneumatique avec contrôle process

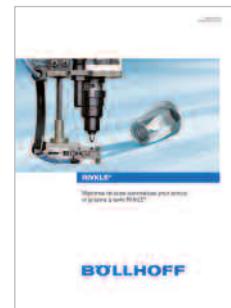
**HSA 2.0**

Unités de pose à chargement automatique

**ESA 2.0**

Tête de pose électrique

Une brochure dédiée a été créée pour ces produits, merci de contacter Böllhoff.



232 40 060030	37	233 06 120015	28	233 16 040020	29	233 21 050080	21	233 31 030060	23	233 41 080230	15		
232 40 080030	37	233 06 120030	28	233 16 040030	29	233 21 060030	21	233 31 040020	23	233 44 040020	33	233 44 050030	33
232 49 080502	37	233 06 120045	28	233 16 040040	29	233 21 060055	21	233 31 040030	23	233 44 060030	33	233 44 080030	33
232 90 050501	37	233 06 120060	28	233 16 050020	29	233 21 060080	21	233 31 040050	23	233 48 030023	26		
232 91 060502	37	233 07 030100	18	233 16 050040	29	233 21 080055	21	233 31 050040	23	233 48 030030	26	233 48 040020	26
232 91 080504	37	233 07 030175	18	233 16 060400	29	233 21 080105	21	233 31 050090	23	233 48 040040	26	233 48 050030	26
232 91 100503	37	233 07 030250	18	233 16 060050	29	233 21 100035	21	233 31 060040	23	233 48 050030	26	233 48 060040	26
232 91 100501	37	233 07 040230	18	233 16 080030	29	233 21 100060	21	233 31 060065	23	233 48 060040	26	233 48 080040	26
232 91 124501	37	233 07 040325	18	233 16 080040	29	233 21 100085	21	233 31 060090	23	233 48 080040	26	233 48 090030	26
233 00 030020	34	233 07 050040	18	233 16 080050	29	233 21 120040	21	233 31 080040	23	233 48 090040	26	233 48 100035	26
233 00 030035	34	233 07 060230	18	233 16 080060	29	233 21 120070	21	233 31 080065	23	233 48 100055	26	233 48 120045	26
233 00 040025	34	233 07 060255	18	233 16 100030	29	233 24 040020	32	233 31 080090	23	233 48 120001	26	233 48 120045	26
233 00 040046	34	233 07 080230	18	233 16 100045	29	233 24 050030	32	233 31 100040	23	233 48 120001	26	233 48 120001	26
233 00 050030	34	233 07 100235	18	233 16 120030	29	233 24 060030	32	233 31 100065	23	233 48 120002	26	233 48 120002	26
233 00 050056	34	233 07 100450	18	233 16 120045	29	233 24 080030	32	233 31 100090	23	233 48 120045	26	233 48 120045	26
233 00 060030	34	233 07 100600	18	233 16 120060	29	233 26 030015	28	233 31 120045	23	233 48 120045	26	233 48 120045	26
233 00 060056	34	233 08 040020	31	233 17 030175	19	233 26 030025	28	233 36 030020	29	233 49 050531	26		
233 00 080056	34	233 08 040035	31	233 17 030250	19	233 26 030032	28	233 36 030030	29	233 49 060509	26		
233 00 100035	34	233 08 050030	31	233 17 040175	19	233 26 040015	28	233 36 040020	29	233 49 080546	26		
233 00 100060	34	233 08 050400	31	233 17 040250	19	233 26 040035	28	233 36 040030	29	233 51 040020	16		
233 01 030010	20	233 08 060300	31	233 17 040325	19	233 26 040042	28	233 36 040040	29	233 51 050030	16		
233 01 030015	20	233 08 060300	31	233 17 050200	19	233 26 050015	28	233 36 050020	29	233 51 060030	16		
233 01 030030	20	233 08 080450	31	233 17 050300	19	233 26 050030	28	233 36 050030	29	233 51 080030	16		
233 01 030045	20	233 08 100300	31	233 17 050400	19	233 26 050040	28	233 36 050040	29	233 51 080055	16		
233 01 030060	20	233 08 100450	31	233 17 060300	19	233 26 060015	28	233 36 060040	29	233 51 100035	16		
233 01 040010	20	233 08 100600	31	233 17 060450	19	233 26 060045	28	233 36 060050	29	233 58 030023	26		
233 01 040020	20	233 08 100600	31	233 17 060600	19	233 26 060060	28	233 36 060060	29	233 58 030030	26		
233 01 040040	20	233 09 050501	28	233 17 060750	19	233 26 080015	28	233 36 080030	29	233 58 040020	26		
233 01 040060	20	233 09 060501	28	233 17 080300	19	233 26 080030	28	233 36 080040	29	233 58 040040	26		
233 01 050030	20	233 09 080501	28	233 17 080450	19	233 26 080045	28	233 36 080050	29	233 58 040040	26		
233 01 050055	20	233 10 030035	35	233 17 080600	19	233 26 080060	28	233 36 080060	29	233 58 050001	26		
233 01 050080	20	233 10 030035	35	233 17 080750	19	233 26 100015	28	233 36 100030	29	233 58 050040	26		
233 01 060030	20	233 10 030050	35	233 17 100300	19	233 26 100030	28	233 36 100045	29	233 58 060030	26		
233 01 060055	20	233 10 040036	35	233 17 100450	19	233 26 100045	28	233 36 100060	29	233 58 060045	26		
233 01 060080	20	233 10 040050	35	233 17 100600	19	233 26 100060	28	233 36 120030	29	233 58 080001	26		
233 01 080030	20	233 10 050040	35	233 17 100650	19	233 26 120015	28	233 36 120045	29	233 58 080055	26		
233 01 080055	20	233 10 050065	35	233 18 040250	30	233 26 120030	28	233 36 120060	29	233 58 100035	26		
233 01 080080	20	233 10 060046	35	233 18 040325	30	233 26 120045	28	233 36 120060	29	233 58 100055	26		
233 01 080105	20	233 10 060065	35	233 18 050300	30	233 26 120060	28	233 37 040175	19	233 58 120045	26		
233 01 100035	20	233 10 080046	35	233 18 050400	30	233 27 040175	18	233 37 040250	19	233 91 050795	39		
233 01 100060	20	233 10 080065	35	233 18 060300	30	233 27 040250	18	233 37 040325	19	233 91 050796	39		
233 01 100085	20	233 10 100046	35	233 18 060450	30	233 27 040325	18	233 37 050200	19	233 91 060968	39		
233 01 100110	20	233 10 100065	35	233 18 060600	30	233 27 050100	18	233 37 050300	19	233 91 060971	39		
233 01 120040	20	233 11 030015	22	233 18 080300	30	233 27 050200	18	233 37 050400	19	233 91 060971	39		
233 01 120070	20	233 11 030030	22	233 18 080600	30	233 27 050300	18	233 37 060300	19	233 91 060970	39		
233 01 120100	20	233 11 030045	22	233 18 100300	30	233 27 050400	18	233 37 060450	19	233 91 060995	39		
233 01 140600	20	233 11 030060	22	233 18 100450	30	233 27 060030	18	233 37 060600	19	233 91 080848	39		
233 04 040020	32	233 11 040020	22	233 18 100600	30	233 27 060450	18	233 37 060750	19	233 91 080849	39		
233 04 050030	32	233 11 040030	22	233 20 030020	34	233 27 080500	18	233 37 080350	19	233 91 080936	48		
233 04 060030	32	233 11 040050	22	233 20 030035	34	233 27 100150	18	233 37 080600	19	233 94 060598	39		
233 04 080030	32	233 11 040070	22	233 20 040030	34	233 27 100300	18	233 37 080750	19	233 96 050503	47		
233 06 030015	28	233 11 050040	22	233 20 040045	34	233 27 100600	18	233 37 100300	19	233 96 050504	47		
233 06 030025	28	233 11 050090	22	233 20 050031	34	233 27 100600	18	233 37 100450	19	233 96 060508	47		
233 06 030032	28	233 11 060040	22	233 20 050055	34	233 27 100600	18	233 37 100600	19	233 96 060509	47		
233 06 040042	28	233 11 060065	22	233 20 060031	34	233 27 100600	18	233 37 100600	19	233 96 080503	47		
233 06 040230	28	233 11 060090	22	233 20 060055	34	233 27 100600	18	233 37 100600	19	233 96 080504	47		
233 06 050045	28	233 11 080040	22	233 20 080031	34	233 27 100600	18	233 37 100600	19	233 97 060707	48		
233 06 050233	28	233 11 080065	22	233 20 080055	34	233 27 100600	18	233 37 100600	19	235 10 806020	53		
233 06 060045	28	233 11 080090	22	233 20 100060	34	233 27 100600	18	233 37 100600	19	235 10 806030	53		
233 06 060045	28	233 11 120045	22	233 21 030045	21	233 27 100600	18	233 37 100600	19	235 10 808020	53		
233 06 060045	28	233 11 120075	22	233 21 040020	21	233 27 100600	18	233 37 100600	19	235 10 808030	53		
233 06 100015	28	233 11 120105	22	233 21 040040	21	233 27 100600	18	233 37 100600	19	235 10 810020	53		

235 10 812020	53	236 11 400970	59	236 91 308110	58	343 41 040055	14	343 67 040040	17	343 98 080631	25
235 10 812030	53	236 15 300043	60	236 91 310006	58	343 41 050030	14	343 67 040230	17	372 27 050110	45
235 10 814020	53	236 15 312020	58	236 91 310010	58	343 41 050055	14	343 67 050040	17	372 27 050115	45
235 10 814030	53	236 15 312030	58	236 91 310019	58	343 41 060030	14	343 67 050230	17	372 27 050120	45
235 11 000000	52	236 15 500305	59	236 92 378030	58	343 41 080030	14	343 67 060060	17	372 27 050125	45
235 11 005020	53	236 15 501000	54	243 00 050300	43	343 41 080060	14	343 67 060230	17	372 27 060115	45
235 11 005021	53	236 15 501001	59	243 00 060300	43	343 41 100035	14	343 67 080045	17	372 27 060120	45
235 11 005030	53	236 15 600301	59	243 00 080300	43	343 41 100060	14	343 67 080060	17	372 27 060125	45
235 11 005031	53	236 15 601000	55	243 10 040300	43	343 41 120040	14	343 67 080230	17	372 27 080115	45
235 11 006020	53	236 15 601001	59	243 10 050300	43	343 41 120080	14	343 67 100045	17	372 27 080120	45
235 11 006021	53	236 15 700301	59	243 10 060300	43	343 41 120230	15	343 67 100060	17	372 27 080125	45
235 11 006030	53	236 15 700309	60	282 52 000005	55	343 41 040230	15	343 67 100235	17	372 29 060504	45
235 11 006031	53	236 15 701000	54	282 52 214000	57	343 44 040020	33	343 67 120045	17	372 29 080506	45
235 11 008020	53	236 15 701001	59	282 52 214103	57	343 44 050030	33	343 67 120060	17	372 59 050501	45
235 11 008021	53	236 15 801000	56	282 52 214104	57	343 44 060030	33	343 74 040020	33	372 91 060502	45
235 11 008030	53	236 15 900301	59	282 52 214105	57	343 44 080030	33	343 74 060030	33	372 91 060506	45
235 11 008031	53	236 15 901000	56	282 52 214106	57	343 48 040020	25	343 74 080030	33	372 91 060509	45
235 11 067006	53	236 15 901001	59	282 52 214108	57	343 48 040030	25	343 76 030015	27	372 91 060517	45
235 11 800000	52	236 15 908020	58	282 52 214110	57	343 48 050020	25	343 76 030025	27	372 91 060522	45
235 11 900000	51	236 15 908030	58	282 52 214112	57	343 48 060025	25	343 76 030032	27	372 91 080502	45
235 11 900501	51	236 15 910020	58	282 52 214114	57	343 48 080030	25	343 76 040030	27	372 91 080504	45
235 11 900502	51	236 15 910030	58	282 52 214204	57	343 48 100035	25	343 76 040035	27	372 91 080507	45
235 11 903001	53	236 15 912020	58	282 52 214205	57	343 48 120020	27	343 76 040042	27	372 91 080510	45
235 12 000000	52	236 15 916030	58	282 52 214206	57	343 49 040506	25	343 76 050030	27	372 98 050502	45
235 12 005001	53	236 16 001000	56	282 52 214208	57	343 49 040507	25	343 76 050045	27	372 98 050503	45
235 12 006001	53	236 16 600300	56	282 52 214505	57	343 49 050538	25	343 76 060015	27	372 98 050504	45
235 12 008001	53	236 16 600303	58	282 52 214506	57	343 49 100501	25	343 76 060030	27	372 98 060506	45
235 12 010001	53	236 16 600304	58	282 52 214508	57	343 51 040020	14	343 76 060045	27	372 98 060507	45
235 30 201000	51	236 16 600308	59	282 52 214800	57	343 51 050030	14	343 76 060060	27	372 98 060508	45
235 30 201001	51	236 16 600309	59	282 52 214900	57	343 51 060030	14	343 76 080030	27	376 11 304020	58
235 30 201002	51	236 16 601000	55	282 52 215000	57	343 51 080030	14	343 76 080045	27	376 11 304030	58
235 30 205020	53	236 16 701000	55	282 52 216000	57	343 51 080060	14	343 76 080060	27	376 11 305020	58
235 30 205030	53	236 80 300005	60	282 52 217000	57	343 51 100060	14	343 76 100015	27	376 11 305030	58
235 30 206020	53	236 80 300008	59	282 52 218000	57	343 58 040025	25	343 76 100030	27	376 11 306020	58
235 30 206030	53	236 80 300009	59	282 52 219000	57	343 58 050020	25	343 76 100045	27	376 11 306030	58
235 30 208020	53	236 80 300216	60	282 59 010152	59	343 58 060030	25	343 76 120015	27	376 11 308020	58
235 30 210020	53	236 80 303000	60	282 59 010664	59	343 58 060055	25	343 76 120030	27	376 91 310020	58
235 30 210030	53	236 80 303010	60	282 59 010665	59	343 59 040505	25	343 76 120045	27	376 91 310030	58
235 30 212020	53	236 80 303020	60	282 59 010789	60	343 59 050505	25	343 76 120060	27	668 30 411038	41
235 30 212030	53	236 80 303030	60	282 59 010790	60	343 77 030015	17	343 77 030030	17	668 30 488038	41
236 11 300001	58	236 80 303040	60	282 59 010791	60	343 77 040030	32	343 77 040040	17	668 30 511044	41
236 11 300002	58	236 80 304010	60	282 59 010820	59	343 77 040040	32	343 77 040040	17	668 30 511081	41
236 11 303020	58	236 80 304020	60	282 59 010984	60	343 77 040040	32	343 77 050025	17	668 30 588044	41
236 11 303030	58	236 80 304030	60	282 59 010985	60	343 77 050040	27	343 77 050040	17	668 30 588081	41
236 11 304020	58	236 80 304040	60	282 59 010986	60	343 77 060035	27	343 77 060035	17	668 30 611071	41
236 11 304030	58	236 80 305000	60	282 59 030351	59	343 77 060045	27	343 77 060045	17	668 30 611127	41
236 11 305020	58	236 80 305010	60	282 59 030354	59	343 77 060060	27	343 77 060060	17	668 30 688071	41
236 11 305030	58	236 80 305020	60	282 59 030356	59	343 77 060233	27	343 77 080030	17	668 30 688127	41
236 11 306020	58	236 80 305030	60	343 01 030150	21	343 77 060422	27	343 77 080045	17	668 30 811071	41
236 11 306030	58	236 80 305040	60	282 59 030600	59	343 77 060423	27	343 77 080060	17	668 30 888071	41
236 11 308020	58	236 80 306000	60	282 59 030610	60	343 01 040150	21	343 77 060557	27	343 77 100030	17
236 11 308030	58	236 80 306010	60	282 59 030620	60	343 01 050150	21	343 77 060605	27	343 77 100045	17
236 11 310020	58	236 80 306020	60	282 59 030630	60	343 01 060200	21	343 77 060623	27	343 77 100060	17
236 11 310030	58	236 80 306030	60	282 59 030640	60	343 01 080450	21	343 77 060800	27	343 77 120030	17
236 11 365620	58	236 80 306040	60	282 59 030800	60	343 08 030150	30	343 77 060823	27	343 77 120045	17
236 11 367030	58	236 80 306050	60	282 59 030810	60	343 08 040200	30	343 77 060825	27	343 77 120060	17
236 11 367620	58	236 80 306070	60	282 59 030820	60	343 08 050300	30	343 77 060845	27	343 77 120071	41
236 11 368030	58	236 80 306080	60	282 59 030830	60	343 08 060300	30	343 77 060860	27	343 77 120087	41
236 11 368620	58	236 80 306090	60	282 59 030830	60	343 08 080300	30	343 77 060871	27	343 77 120097	41
236 11 369030	58	236 80 306090	60	236 91 304086	58	343 21 040020	15	343 77 060945	27	343 77 120107	41
236 11 369720	58	236 91 304094	58	343 21 050030	15	343 21 060030	15	343 77 060955	27	343 77 120117	41
236 11 374030	58	236 91 305094	58	236 91 305095	58	343 21 060030	15	343 77 060965	27	343 77 120124	41
236 11 374620	58	236 91 305095	58	236 91 306127	58	343 21 080033	15	343 77 060975	27	343 77 120142	41
236 11 374720	58	236 91 306128	58	343 41 030025	14	343 41 040030	14	343 77 060980	27	343 77 120150	41
236 11 377030	58	236 91 308087	58	343 41 040030	14	343 67 030020	17	343 77 060980	27	668 30 611050	41
236 11 377720	58	236 91 308101	58	343 41 040030	14	343 67 030030	17	343 77 060980	27	668 30 811050	41

Böllhoff International et ses filiales en :

Allemagne
Argentine
Autriche
Brésil
Canada
Chine
Corée du Sud
Espagne
France
Grande-Bretagne
Hongrie
Inde
Italie
Japon
Mexique
Pologne
Roumanie
Russie
Slovaquie
Suisse
République Tchèque
Thaïlande
Turquie
USA

Et partout dans le monde un réseau d'agents et de partenaires.

Böllhoff Otalu s.a. · Techniques et composants d'assemblage
Rue Archimède · Z.I. de l'Albanne · B.P. 68 · F-73493 La Ravoire cedex.

Tél. 04 79 96 70 00 · Fax 04 79 96 70 11
www.bollhoff.com/fr · E-mail : info_fr@bollhoff.com

